



BOSCH
Technik fürs Leben

Uns bewegt

KOMFORT



Zuverlässige Energieversorgung:
Nfz-Batterien mit PowerFrame®
von Bosch

Zuverlässig und profitabel unterwegs

Geringe Standzeiten, hohe Planungssicherheit

Heute Paris, morgen Richtung Barcelona. Wo heute der Asphalt in der Mittagshitze flimmert, wird in 6 Monaten die frostige Straße in der Morgensonne glitzern. Was nach Trucker-Romantik klingt, ist in der Realität ein Wettlauf gegen die Zeit. Jedem ist bewusst: nur ein fahrender Lkw verdient Geld. Wer profitabel unterwegs sein will, macht keine Kompromisse und setzt auf erstklassige Qualität von Bosch.



Nutzfahrzeug-Teile, Diagnose und Services

Das Programm für Handel und Werkstatt umfasst hochwertige Ersatzteile, Diagnose und Werkstattausrüstung sowie Schulungsangebote und eine technische Hotline. Die Diagnose-Software ESI[tronic] Truck deckt den Markt für europäische Nfz zu über 90% ab und läuft auf dem Bosch-Diagnosetester KTS Truck.



Zeitwertgerechte Lösungen

Bosch eXchange bietet eine hochwertige Alternative für die zeitwertgerechte Reparatur. Die Austauschprodukte werden nach denselben Standards behandelt wie Originalteile und müssen strenge Funktions- und Qualitätsprüfungen bestehen. Dies sorgt für eine hohe Qualität und Zuverlässigkeit, bei günstigeren Preisen und gleicher Gewährleistung wie im Neuwarenprogramm.



Globale Präsenz

Über 17 000 Mitarbeiter in 150 Ländern und ein breites Händlernetzwerk sorgen zuverlässig für die gezielte Unterstützung der Werkstätten und die lokale Verfügbarkeit des Ersatzteilangebots.



Kompetenz und Know-how

Bosch kennt die technischen Anforderungen an Nutzfahrzeuge sehr genau und bietet in seinem Aftermarkt-Sortiment innovative und zuverlässige Lösungen.



Schon gewusst?

Auf Europas Straßen sind jährlich

13,4 Millionen

Nutzfahrzeuge über 6 Tonnen unterwegs. Im Fernverkehr legen sie durchschnittlich pro Jahr 145 000 km zurück.



ESI[tronic] 2.0 Truck

Mehr als

600.000

Fehlercodes sind in der Diagnosesoftware ESI[tronic] 2.0 mit den Paketen für Nutzfahrzeuge abgedeckt.



Nfz-Batterien

Übersicht



Schon gewusst?

Die Resistenz gegen Erschütterungen wird für Nfz-Batterien immer wichtiger. Wegen des Platzbedarfs von AdBlue®- und SCR-Katalysatoren wird die Batterie immer häufiger im Hinterachsen-Bereich verbaut. Hohe Rüttelfestigkeit ist ein Muss, damit die Batterie den starken Vibrationen an der Hinterachse gewachsen ist.

Was Nfz-Batterien heute leisten

Zuverlässigkeit

Moderne Trucks legen durchschnittlich 145 000 km jährlich zurück. Häufig fallen bis zu 5 Übernachtungen pro Woche an. Dennoch muss die Batterie am nächsten Morgen zuverlässig starten.

Leistungsstärke

Die Batterie versorgt zahlreiche Sicherheitssysteme und Komfortfunktionen, auch im Standbetrieb. Häufiges Entladen und Laden sollte der Batterie dennoch nichts ausmachen.

Wirtschaftlichkeit

Ein geringer Wartungsaufwand hilft, die Flottenbetriebskosten zu reduzieren.

Rüttelfestigkeit

Durch den zunehmenden Einbau im Hinterachsen-Bereich sind Nfz-Batterien stärkeren Erschütterungen ausgesetzt. Hohe Stabilität und Rüttelfestigkeit sind gefragt.

Aufgrund zunehmender Belastungen sind leistungsschwache Batterien in zahlreichen Pannensstatistiken weit oben zu finden. Gut, dass auf Bosch-Nfz-Batterien Verlass ist: Sie sind leistungsstark, rüttelfest und dazu noch wartungsfrei. Das senkt die Flottenbetriebskosten.

Nfz-Batterien: AGM und EFB

Programm



	TA AGM	TE EFB
	<p>Leistungsstärkste Nfz-Batterie im Bosch-Programm mit AGM Technologie und patentiertem PowerFrame® (Gitter) - unterstützt Start/Stop-Systeme und wurde speziell für die fortgeschrittenen Komfort- und Hotel-Funktionen mit Standklimaanlage/-heizung entwickelt. Nfz mit dem hohen Energiebedarf des Fernverkehrs werden somit zuverlässig mit Energie versorgt - auch wenn sie viele Tage oder bei geringem Ladezustand unterwegs sind</p>	<p>Extrem kraftvolle und rüttelfeste Nfz-Batterie mit EFB-Technologie und patentiertem PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion – speziell für den enormen Energiebedarf bei Langstrecken, zahlreichen Hotelfunktionen oder im Off-Highway-/Heavy-Duty-Einsatz</p>
Technologie	 <p>AGM (Absorbent Glass Mat): in Mikroglasfasermatte gebundene Säure lässt höhere Energiemassen passieren</p>	 <p>EFB (Enhanced Flooded Battery): mit Polyester-Scrim beschichtete positive Platte sorgt für zusätzlichen Halt des aktiven Materials und für hohe Zyklenfestigkeit</p>
Anwendungsbereiche	 <p>Langstrecken-Lkw, Verteilerverkehr/Lkw mit Hebebühne, Reise- und Stadtbusse, Anwendungen mit vielen elektrischen Verbrauchern – inklusive Standklimaanlage/-heizung</p>	 <p>Fernlastzüge und Langstrecken-Lkw, Verteilerverkehr/Lkw mit Hebebühne, Baumaschinen und Off-road-Trucks, Reise- und Stadtbusse, kommunale Fahrzeuge mit viel Stadtverkehr und Feuerwehrfahrzeuge, landwirtschaftliche Fahrzeuge, Anwendungen mit vielen elektrischen Verbrauchern</p>
Lebensdauer	● ● ● ●	● ● ● ●
Kaltstartkraft	● ● ●	● ● ●
Zyklenfestigkeit	● ● ● ●	● ● ●
Anzahl elektrischer Verbraucher	● ● ● ●	● ● ●
Rüttelfestigkeit	● ● ● V4/EN-50342-1	● ● ● V4/EN-50342-1
Wartung und Wasserverbrauch	Absolut wartungsfrei – senkt Flottenbetriebskosten Sehr niedriger Wasserverbrauch	Absolut wartungsfrei – senkt Flottenbetriebskosten Sehr niedriger Wasserverbrauch durch Labyrinthdeckel
Einbau im Fahrzeuginnenraum	ja	ja
Einbauwinkel	0°	0°
Lagerfähigkeit	18 Monate	18 Monate

Nfz-Batterien: Blei-Säure SLI Programm



	T5 SLI	T4 SLI	T3 SLI
	Besonders leistungsfähige und zyklenfeste Nfz-Starterbatterie mit patentiertem PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion – für hohen elektrischen Bedarf bei Langstrecken	Beständige Nfz-Starterbatterie mit patentiertem PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion – für den durchschnittlichen Energiebedarf	Zuverlässige Nfz-Starterbatterie mit patentiertem PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion – ideal für Fahrzeuge mit niedrigem Energiebedarf
Technologie	 Blei-Säure SLI: Starting-Lighting-Ignition/Starterbatterie		
Anwendungsbereiche	 Fernlastzüge und Langstrecken-Lkw, Verteilerverkehr/Lkw mit Hebebühne, Baumaschinen und Off-road-Trucks, Reisebusse, Anwendungen mit vielen elektrischen Verbrauchern	 Fernlastzüge und Langstrecken-Lkw, Verteilerverkehr/Lkw mit Hebebühne, Baumaschinen und Off-road-Trucks, Reisebusse	 Verteilerverkehr/Lkw mit Hebebühne, Transporter
Lebensdauer	● ● ●	● ● ●	● ●
Kaltstartkraft	● ● ●	● ● ●	● ●
Zyklusfestigkeit	● ●	● ●	●
Anzahl elektrischer Verbraucher	● ●	● ●	●
Rüttelfestigkeit	● ● V3/EN-50342-1	● ● V3/EN-50342-1	● V2 oder V3 (je nach Type)/ EN-50342-1
Wartung und Wasserverbrauch	Absolut wartungsfrei – senkt Flottenbetriebskosten Sehr niedriger Wasserverbrauch durch Labyrinthdeckel	Absolut wartungsfrei – senkt Flottenbetriebskosten Sehr niedriger Wasserverbrauch durch Labyrinthdeckel	Wartungsfrei*
Einbau im Fahrzeuginnenraum	ja	ja	nein
Einbauwinkel	0°	0°	0°
Lagerfähigkeit	18 Monate	15 Monate	12 Monate

* Je nach Typ ermöglicht ein Hybrid-Deckel das Nachfüllen von Elektrolyth bei hoher Beanspruchung

TA AGM Nfz-Batterie

Produktdetails

Leistungsstärkste Nfz-Batterie im Bosch-Programm mit AGM Technologie und patentiertem PowerFrame® (Gitter) – unterstützt Start/Stop-Systeme und wurde speziell für die fortgeschrittenen Komfort- und Hotel-Funktionen mit Standklimaanlage/-heizung entwickelt. Nfz mit dem hohen Energiebedarf des Fernverkehrs werden somit zuverlässig mit Energie versorgt – auch wenn sie viele Tage oder bei geringem Ladezustand unterwegs sind



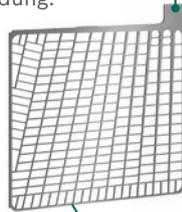
Vorteile im Überblick

- ▶ **In Mikroglasfasermatten gebundene Säure (AGM Technologie) lässt höhere Energiemassen passieren:** dies führt zu einer 6-mal höheren Zyklensfestigkeit als bei herkömmlichen Starterbatterien mit bis zu 80% DoD (Depth of Discharge) und sorgt dadurch für konstante Leistung im Standbetrieb und in stockendem Verkehr
- ▶ **Zuverlässige Startkraft und verbesserte Zyklensfestigkeit:** aktive Masse mit speziell entwickelter Waffelprägung auf dem negativen und positiven PowerFrame® Gitter führt zu reduziertem Innenwiderstand
- ▶ **Höchste Rüttelfestigkeit V4 nach EN-Norm und sicher für den Hinterachsen-Einbau:** durch zusätzliche Verstärkungen und Fixierungen
- ▶ **Absolut wartungsfrei und auslaufsicher – das spart Flottenbetriebskosten:** speziell abgedichtetes Deckeldesign mit Entgasungskanal und Stopfen mit integriertem Ventil für jede einzeln verschlossene Zelle
- ▶ **Hohe Qualität und hervorragende Startkraft:** qualitativ gleichwertige Materialien und Standards wie in der Erstausrüstung

AGM (Absorbent Glass Mat) Technologie

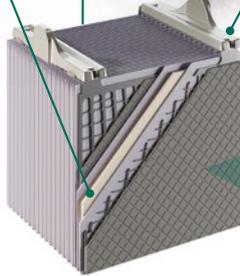
Patentiertes PowerFrame® (Gitter) sowohl beim positivem als auch beim negativem Gitter für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion

Das stromflussoptimierte Gitterdesign des PowerFrame sorgt für kontinuierlich hohe Startkraft und eine lange Lebensdauer. Zusätzlich sorgt eine spezielle Legierung für hohe Korrosionsfestigkeit und geringere Selbstentladung.



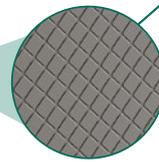
AGM (Absorbent Glass Mat) - in Mikroglasfasermatten gebundene Säure

Bei der AGM-Technologie liegen spezielle Mikroglasfasermatten dicht zwischen den Bleiplatten und binden die komplette Batteriesäure. Hoher Pressdruck minimiert den Verlust des aktiven Materials bei sehr niedrigem Innenwiderstand. Durch die schnelle Reaktion zwischen Säure und Plattenmaterial können höhere Energiemassen passieren.



Plattensatz mit besonders robuster Verbindung

Die zentrale Anordnung der Verbindungen zwischen den positiven und negativen Platten erzeugt zusätzliche Stabilität.



Aktive Masse mit speziell entwickelter Waffelprägung für verbesserte Leistung

Aktive Masse mit speziell entwickelter Waffelprägung auf dem negativen und positiven PowerFrame® (Gitter) sorgt durch sehr geringen Innenwiderstand für verbesserte Zyklenfestigkeit und zuverlässige Startkraft.

Zellstopfen mit integriertem Ventil

Spezielles Deckeldesign mit Entgasungskanal

Speziell abgedichtetes Deckeldesign mit Entgasungskanal und Zellstopfen mit integriertem Ventil für jede einzeln abgedichtete Zelle. Absolut wartungsfrei und auslaufsicher.

Zusätzliche Fixierungen für höchste Rüttelfestigkeit (V4 nach EN-Norm)

Spezielles Gehäuse für AGM Technologie

Ein verstärktes Gehäuse sorgt für anhaltend höhere Kompression und besondere Stabilität.

ⓘ Schon gewusst?

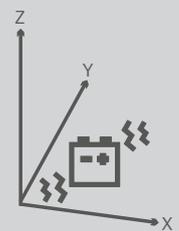
Außergewöhnliche Zyklenfestigkeit bei bis zu

80 % DoD

(Depth of Discharge)

ⓘ 3D-Stresstest im Labor

Um als V4 nach EN-Norm klassifiziert zu werden, muss eine Batterie Stress-tests durchlaufen, bei denen reale Fahrbedingungen simuliert werden. Es werden drei Dimensionen getestet – vertikal, horizontal und diagonal. Diese Tests sind viel umfangreicher als bei einer EN V3-Anforderung, bei der nur die senkrechte Dimension geprüft wird.



Steigende Batterie-Anforderungen

Trends im Fernverkehr

Die wachsende Zahl elektrischer Verbraucher an Bord und ein sich änderndes Nutzungsprofil sorgen dafür, dass Nfz-Batterien immer höheren Ansprüchen gerecht werden müssen.



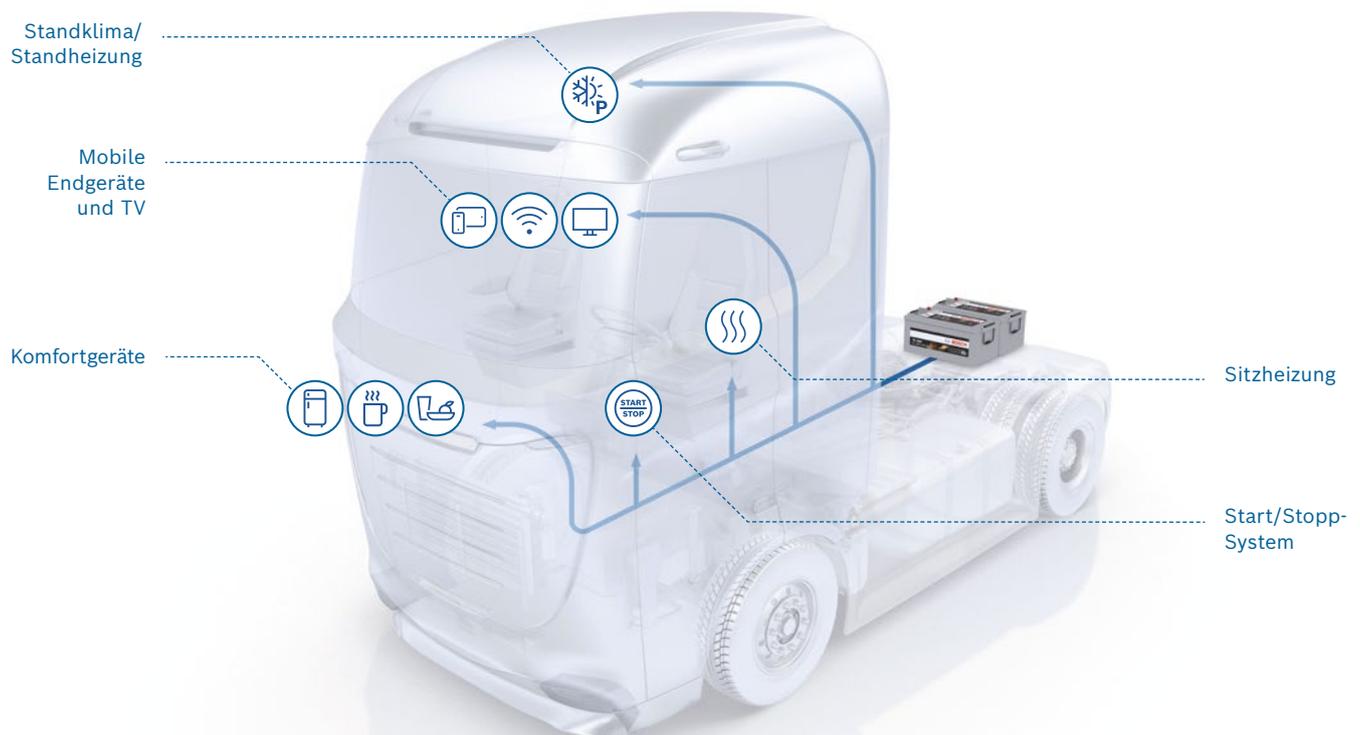
Viele elektrische Verbraucher

Im modernen Fernverkehr werden immer mehr Tage und Nächte im Nfz verbracht. Dadurch rücken Komfort- und Hotelfunktionen stärker in den Fokus. Die vielen elektrischen Verbraucher an Bord müssen auch im Standbetrieb mit Energie versorgt werden und jederzeit einen zuverlässigen Motorstart ermöglichen. Um diese gestiegenen Anforderungen zu erfüllen, sind besonders leistungsstarke und zyklenfeste Batterien erforderlich.

Verändertes Nutzungsprofil

Es gibt mehr Übernachtungen an Bord, gleichzeitig verkürzen sich aber die einzelnen Etappen und damit die Ladezeiten für die Batterie. Dadurch ergeben sich ein gesteigerter Energieverbrauch und kürzere Batterie-Erholungsphasen. Um das Risiko von Ausfallzeiten zu minimieren, werden extrem leistungsfähige Nfz-Batterien benötigt, die ein schnelleres Laden und eine höhere Ladungsaufnahme sicherstellen.

Funktionen, die moderne Truck-Batterien zuverlässig versorgen



TE EFB Nfz-Batterie

Produktdetails

Extrem kraftvolle und rüttelfeste Nfz-Batterie mit EFB-Technologie – speziell für den enormen Energiebedarf bei Langstrecken, zahlreichen Hotelfunktionen oder im Off-Highway-/Heavy-Duty-Einsatz

**Extrem
kraftvoll
und rüttelfest
nach EN V4**



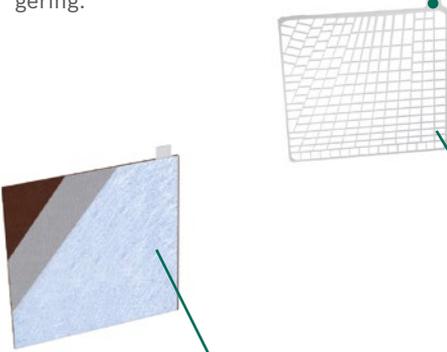
Vorteile im Überblick

- ▶ **Die leistungsstarke Nfz-Batterie für enorme elektrische Anforderungen sowie zahlreiche Hotel- und Komfortfunktionen im Standbetrieb:** die EFB-Technologie (Enhanced Flooded Battery) sorgt für doppelte Zyklenfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Batterien – häufiges Entladen und Laden macht der Batterie weniger aus
- ▶ **Besonders rüttelfest nach EN V4-Anforderung und sicher für Hinterachseinbau, Off-Highway-Fahrzeuge und Heavy-Duty-Baumaschinen:** das spezialverklebte Polyester-Vlies hält die Batterie-Platten zuverlässig in Position, zusätzliche Verstärkungen und Fixierungen machen die Batterie sehr vibrationsresistent
- ▶ **Überdurchschnittliche Lebensdauer und Startkraft:** qualitativ gleichwertige Materialien und Standards wie in der Erstausrüstung
- ▶ **Absolut wartungsfrei und auslaufsicher – das spart Flottenbetriebskosten:** der Labyrinthdeckel sorgt dafür, dass verdampfte Flüssigkeit in der Batterie verbleibt; der Wasserverbrauch ist sehr gering

EFB (Enhanced Flooded Batterie) Technologie

Patentiertes PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion

Das spezielle Gitter-Stanzverfahren macht die Batterie besonders korrosionsbeständig und langlebig. Für kontinuierlich hohe Startkraft sorgt das stromflussoptimierte Gitterdesign PowerFrame®. Die Selbstentladung ist aufgrund der Legierung gering.



EFB-Technologie (Enhanced Flooded Battery)

Bei der EFB-Technologie (Enhanced Flooded Battery) ist die positive Platte mit Polyester-Scrim (Vlies) beschichtet. Dadurch bekommt das aktive Material zusätzlichen Halt an der Platte und die Zyklenfestigkeit erhöht sich auf das Doppelte im Vergleich zu herkömmlichen Batterien. Das spezialverklebte Polyester-Vlies hält die Batterie-Platten zuverlässig in Position. So bleibt die Batterie auch bei starken, langanhaltenden Erschütterungen einsatzbereit.

Labyrinthdeckel

Der Doppeldeckel mit Labyrinth-Konstruktion führt kondensiertes Wasser in die Batterie zurück. Dadurch ist die TE absolut wartungsfrei und auslaufsicher. Der Wasserverbrauch ist sehr gering. Die integrierte Zentralentgasung, der Rückzündschutz und der zusätzliche Dichtungsring sorgen für hohe Betriebssicherheit.

Zusätzliche Fixierungen für höchste Rüttelfestigkeit (V4 nach EN-Norm)

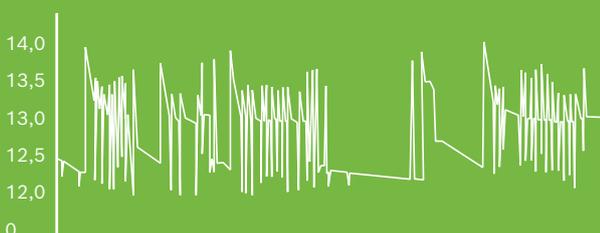
Mischelemente

sorgen für bessere Vermischung des Elektrolyts und verhindern eine Säureschichtung. Das verbessert die Lebensdauer und Zyklenfestigkeit.



Batterie-Belastung bei häufigen Starts und Stopps sowie zahlreichen Energieverbrauchern

Häufige Starts und Stopps, z. B. im Kommunalverkehr, und viele elektrische Verbraucher, z. B. Hotelfunktionen im Fernverkehr, führen oftmals zu einer negativen Energiebilanz.



Die Bosch-Batterie TE EFB mit ihrer hohen Kapazität kann das häufige Laden und Entladen besser umsetzen. Dadurch erhöht sich z. B. die Energieeffektivität im Start-Stopp-Betrieb maßgeblich. Von der hohen Zyklenfestigkeit profitieren insbesondere Langstrecken-Lkw, denn hier deckt die Batterie zahlreiche Hotelfunktionen ab. Das Ergebnis: zuverlässiger und langfristiger Betrieb.

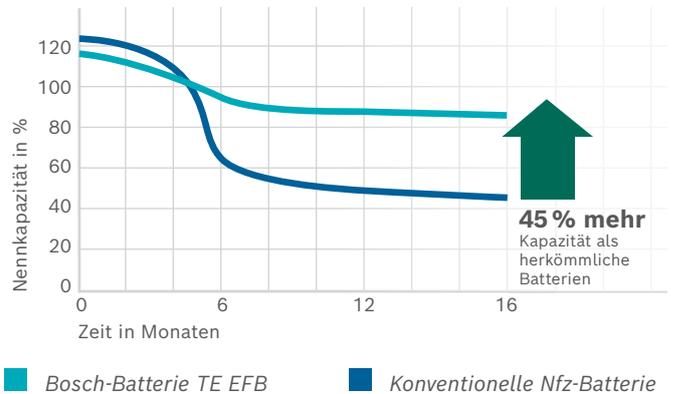
EFB (Enhanced Flooded Battery)

Qualitätstests

Hohe Leistung, lange Lebensdauer

Feldtest mit namhaften Nfz-Herstellern belegt:

- ▶ 85 % Kapazität nach 16 Monaten – trotz zahlreicher Hotel- und Komfortfunktionen
- ▶ Deutlich höhere Lebensdauer und Zuverlässigkeit



Überdurchschnittlich gut

Marktvergleichstest belegt:

- ▶ Kaum eine andere Batterie erfüllt alle Testkriterien wie die TE EFB von Bosch

Testkriterien und Ergebnisse der TE EFB von Bosch

Kapazität nach EN bei 20h:

Geringer Kapazitätsabfall über die gesamte Lebensdauer

Kaltstartleistung nach EN bei -18°C:

Sehr hoch

Zyklusfestigkeit nach EN bei 50% DOD*:

Überdurchschnittlich hoch

Wasserverbrauch nach EN:

Extrem niedrig durch Labyrinthdeckel

Rüttelfestigkeit nach EN:

Erfüllt V4 (höchste Rüttelresistenz nach EN-Anforderung)

Säureschichtung:

Keine, aufgrund von effektiven Mischelementen

* DOD: Depth of discharge/Entladetiefe

Qualität rentiert sich

Reduzierung der Flottenbetriebskosten:

Mit der Wahl der richtigen Batterie lassen sich die Kosten für den allgemeinen Unterhalt, Kraftstoffverbrauch, die Pflege und Instandhaltung senken. Auch Verschleiß und Reparaturaufwand verringern sich.

Nicht zu vergessen: Durch das hervorragende Batterie-Management ist das Risiko für Verdienstauffälle durch unerwartete Stand- und Reparaturzeiten niedriger.

Beispielrechnung

Kostenart	Nicht wartungsfreie Batterie	Nfz-Batterie von Bosch
Anschaffungskosten	300,00 Euro	425,00 Euro
Instandhaltungskosten	350,00 Euro	0 Euro
Ausfallkosten wegen Wartung	131,25 Euro	0 Euro
Summe	781,25 Euro	425,00 Euro

T5 SLI Blei-Säure-Nfz-Batterie

Produktdetails

Besonders leistungsfähige und zyklenfeste Nfz-Starterbatterie mit patentiertem PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss, geringere Korrosion und hohen elektrischen Bedarf bei Langstrecken



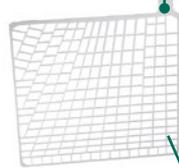
Vorteile im Überblick

- ▶ **Sehr hohe Lebensdauer und sichere Startkraft auch nach längeren Standzeiten:** spezielles Gitter-Stanzverfahren für optimierten Stromfluss, weniger Korrosion und längere Lebensdauer
- ▶ **Deckt zuverlässig den hohen elektrischen Bedarf im Langstrecken-Einsatz ab:** sehr hohe Qualitätsstandards für Materialien und Fertigung
- ▶ **Sehr resistent gegen Erschütterungen:** dank der stabilen Batterie-Konstruktion erreicht die T5 die Rüttelfestigkeit V3 nach EN-Norm
- ▶ **Absolut wartungsfrei und auslaufsicher – das spart Flottenbetriebskosten:** der Labyrinthdeckel sorgt dafür, dass verdampfte Flüssigkeit in der Batterie verbleibt; der Wasserverbrauch ist sehr gering

PowerFrame® Technologie

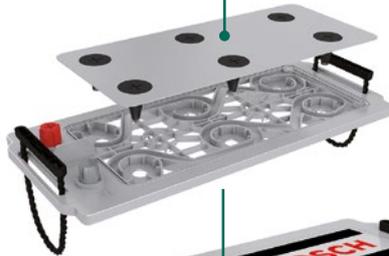
Patentiertes PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion

Das spezielle Gitter-Stanzverfahren macht die Batterie besonders korrosionsbeständig und langlebig. Für kontinuierlich hohe Startkraft sorgt das stromflussoptimierte Gitterdesign PowerFrame®. Die Selbstentladung ist aufgrund der Legierung gering.



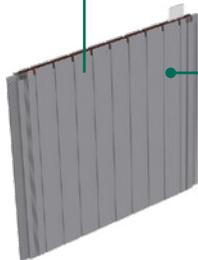
Labyrinthdeckel

Der Doppeldeckel mit Labyrinth-Konstruktion führt kondensiertes Wasser in die Batterie zurück. Dadurch ist die T5 SLI absolut wartungsfrei und auslaufsicher. Der Wasserverbrauch ist sehr gering. Die integrierte Zentralentgasung, der Rückzündschutz und der zusätzliche Dichtungsring sorgen für hohe Betriebssicherheit.



Ionendurchlässiger Taschenseparator

Verhindert den Kontakt zwischen Plus- und Minusplatte – für längere Lebensdauer und höhere Startkraft.



KTS Truck: Steuergeräte-Diagnose für moderne Nfz-Elektronik

- ▶ KTS Truck Modul für Lkw, Transporter, Anhänger, Busse sowie Land-, Baumaschinen und Motoren
- ▶ Umfangreiche Diagnose, Fehlersuche, Fehlerbehebung, Wartung und Service durch Kombination mit der separat erhältlichen Diagnose-Software ESI[tronic] 2.0 Paket Truck
- ▶ Eindeutige Kommunikation durch Multiplexer und Kabeladapter-Erkennung: K- und L-Line, SAE und CAN schaltbar auf alle möglichen Klemmen am OBD-Stecker
- ▶ Integriertes Bluetooth-Modul mit hoher Reichweite für hohe Flexibilität im Werkstattalltag - Bluetooth USB-Adapter zum Anschluss an Bosch DCU 220 oder einen Laptop/PC
- ▶ Robustes, werkstattgerechtes Gehäuse



T4 SLI Blei-Säure-Nfz-Batterie

Produktdetails & Technologie

Beständige Nfz-Starterbatterie mit patentiertem PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion – für den durchschnittlichen Energiebedarf



Patentiertes PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion

Das spezielle Gitter-Stanzverfahren macht die Batterie besonders korrosionsbeständig und langlebig. Für kontinuierlich hohe Startkraft sorgt das stromflussoptimierte Gitterdesign PowerFrame®. Die Selbstentladung ist aufgrund der Legierung gering.



Vorteile im Überblick

- ▶ **Hohe Lebensdauer und Startkraft:** spezielles Gitter-Stanzverfahren für optimierten Stromfluss und weniger Korrosion – verhindert den vorzeitigen Ausfall der Batterie
- ▶ **Hohe Resistenz gegen Erschütterungen:** dank der stabilen Batterie-Konstruktion erreicht die T4 die Rüttelfestigkeit V3 nach EN-Norm
- ▶ **Absolut wartungsfrei und auslaufsicher – das spart Flottenbetriebskosten:** der Labyrinth-deckel sorgt dafür, dass verdampfte Flüssigkeit in der Batterie verbleibt, der Wasserverbrauch ist sehr gering

ⓘ Schon gewusst?

Batterie-Experte seit 1922

Die erste Batterie von Bosch wurde 1922 in Stuttgart-Feuerbach produziert.



T3 SLI Blei-Säure-Nfz-Batterie

Produktdetails

Zuverlässige Nfz-Starterbatterie mit patentiertem PowerFrame® (Gitter) für optimierten Stromfluss und geringere Korrosion – ideal für Fahrzeuge mit niedrigem Energiebedarf



Vorteile im Überblick

- ▶ **Durchschnittliche Lebensdauer und verlässliche Startkraft:** spezielles Gitter-Stanzverfahren für optimierten Stromfluss und weniger Korrosion – verhindert den vorzeitigen Ausfall der Batterie
- ▶ **Vibrationsfest:** die T3 erreicht je nach Type die Rüttelfestigkeit V2 oder V3 nach EN-Norm
- ▶ **Wartungsfrei:** bei einigen Typen ermöglicht ein Hybrid-Deckel mit Verschlussstopfen das Nachfüllen von Elektrolyth im Falle von übermäßiger Beanspruchung

Uns bewegt, was Sie bewegt

Technologien von Bosch kommen weltweit in den meisten Fahrzeugen zum Einsatz. Dabei stehen für uns die Menschen und die Sicherstellung ihrer Mobilität im Vordergrund.

Ihnen widmen wir über 130 Jahre Pioniergeist, Forschung, Fertigung und Expertise.

Wir bieten Handel und Werkstätten weltweit moderne Diagnose- und Werkstatttechnik sowie ein umfassendes Kfz- und Nfz-Ersatzteilsortiment:

- ▶ Lösungen für eine effiziente und effektive Fahrzeugreparatur
- ▶ innovative Werkstattausrüstung und Software
- ▶ weltweit eines der größten Ersatzteilangebote für Neu- und Austauschteile
- ▶ breites Händlernetzwerk für eine schnelle und zuverlässige Teileversorgung
- ▶ kompetente Betreuung durch den Technischen Support
- ▶ umfassendes Schulungs- und Trainingsangebot
- ▶ gezielte Verkaufs- und Marketingunterstützung

Jetzt mehr erfahren:
boschaftermarket.com

Robert Bosch GmbH
Automotive Aftermarket

Auf der Breit 4
76227 Karlsruhe
Germany

