



**BOSCH**  
Technik fürs Leben

# Thermomanagement

Ersatzteile für Komponenten im Bereich  
Motorkühlung und Klimakomfort



# Thermomanagement

## Übersicht

**Fundierte Kenntnisse über thermische Systeme in Fahrzeugen sowie jahrzehntelange Entwicklungs- und Fertigungserfahrung** machen Bosch zum zuverlässigen Partner im Bereich Thermomanagement. Das zeigt sich auch im umfangreichen Ersatzteilangebot. Ob Klimakomfort oder Motorkühlung – bei Bosch finden Werkstätten passende Ersatzteile in hoher Qualität.

### Thermomanagement

Das Thermomanagement im Fahrzeug sorgt dafür, dass Komponenten im optimalen Temperaturbereich arbeiten und die Temperaturen für die Insassen im Fahrgastraum angenehm sind. Betriebspunktabhängige Temperaturen von Motorkomponenten können Kraftstoffverbrauch und in der Folge die Emissionen reduzieren – in Elektrofahrzeugen sogar die Reichweite steigern.

### Bedarfsgerechte Motorkühlung

Motorkühlgebläse, Kühlmittelpumpen und Magnetventile von Bosch arbeiten zuverlässig und verhindern so die Überhitzung des Fahrzeugmotors und mögliche Bauteilbeschädigungen.

### Starker Partner der Werkstatt

Bosch steht als starker Partner an der Seite der Werkstätten – mit dem Ziel, deren Kunden zufriedenzustellen und die Profitabilität zu steigern. Bosch bietet dafür ein breit gefächertes Leistungsspektrum rund um das Werkstattgeschäft. Dazu gehören hochwertige Produkte, zuverlässige Services und effiziente Diagnosetechnik

### Schnelle Warenverfügbarkeit

Durch ein internationales Vertriebs- und Logistiknetzwerk sind Bosch-Ersatzteile schnell verfügbar.



# Elektrische Kühlmittelpumpe

## Produktdetails

Die **elektrischen Kühlmittelpumpen von Bosch** unterstützen sowohl in Fahrzeugen mit Verbrennungsmotoren als auch in Elektrofahrzeugen zuverlässig und effizient die unterschiedlichen Kühlwasserkreisläufe. Sie werden in vielfältigen Anwendungen eingesetzt z.B. zur Unterstützung des Heizkreislaufes auch im Start/Stop-Betrieb sowie zur Kühlung von Komponenten wie beispielsweise Turbolader und Ladeluftkühler.



### Vorteile im Überblick

- ▶ **Bewährte Qualität** dank Fertigung nach Qualitätsrichtlinien aus der Erstausrüstung
- ▶ **Lange Lebensdauer** bis zu 30000 Stunden durch hohe Temperatur- und Vibrationsbeständigkeit
- ▶ **Geringe Ausfallrate** durch robustes und kompaktes Design
- ▶ **Umfangreiches Produktprogramm** für 12V- und 24V-Anwendungen in unterschiedlichen Leistungsklassen
- ▶ **Einfache und schnelle Montage**



### Temperatursensor

Temperatursensoren von Bosch sorgen durch die **zuverlässige Messung** der Temperatur von Kraftstoff, Wasser, Öl und Luft für einen **störungsfreien Motorbetrieb**.



# Magnetventil

## Produktdetails

**Magnetventile von Bosch** sorgen durch die zuverlässige Steuerung und Kontrolle des Kühlmitteldurchflusses in Nebenkühlkreisläufen des Antriebsstrangs sowie in Heizkreisläufen des Fahrgastraums für eine bedarfsgerechte Zirkulation des Kühlmittels. Sie kommen sowohl in Fahrzeugen mit Verbrennungsmotor als auch in Elektrofahrzeugen zum Einsatz und sind durch ihre hohe Qualität und Robustheit für verschiedene Anwendungen geeignet.



### Vorteile im Überblick

- ▶ **Bewährte Qualität** dank Fertigung nach Qualitätsrichtlinien aus der Erstausrüstung
- ▶ **Lange Lebensdauer** mit über 3 Mio. Schaltzyklen durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- ▶ **Unempfindlich gegen Schmutz und dicht über die gesamte Lebensdauer** dank eines robusten und kompakten Designs
- ▶ **Umfangreiches Programm** mit 12V- und 24V-Anwendungen für unterschiedliche Anforderungen
- ▶ **Einfache Montage** dank passgenauer Anschlüsse



### Innenraumgebläsemotor

Als Ergänzung im Bereich Thermomanagement sorgt der Innenraumgebläsemotor von Bosch für die **zuverlässige Belüftung** des Fahrgastraums.



# Motorkühlgebläse

## Produktdetails

**Die Motorkühlgebläse von Bosch** sorgen für zuverlässige Durchströmung des Kühlers und verhindern dadurch die Überhitzung des Fahrzeugmotors – auch bei niedrigen Geschwindigkeiten. Das umfangreiche Sortiment besteht aus qualitativ hochwertigen Motorkühlgebläsen, Zargen und Komplettmodulen.



### Vorteile im Überblick

- ▶ **Lange Lebensdauer** durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- ▶ **Bewährte Qualität** dank hoher Produktions- und Prüfstandards
- ▶ **Geräuscharmer Betrieb** durch die genaue Anpassung an das jeweilige Fahrzeug
- ▶ **Geringe Ausfallrate** dank robustem Design
- ▶ **Erhöhte Funktionssicherheit** durch im elektrischen Antrieb integrierte Schutzfunktionen wie z.B. Abschaltautomatik bei Blockaden, Thermosicherung und Verpolschutz



### Zahnriemen-Wasserpumpen-Kit

Die Wasserpumpe stellt die **Zirkulation der Kühlflüssigkeit** für den Wärmetausch sicher. Für vom Zahnriemen angetriebene Wasserpumpen hat Bosch das Zahnriemen-Wasserpumpen-Kit im Programm.



# Effizienz ist unser Antrieb

Technologien von Bosch kommen weltweit in fast allen Fahrzeugen zum Einsatz. Dabei stehen für uns die Menschen und die Sicherstellung ihrer Mobilität im Vordergrund.

Ihnen widmen wir über 125 Jahre Pioniergeist, Forschung, Fertigung und Expertise.

Und für sie arbeiten wir unentwegt an einer Kombination aus Ersatzteilen, Diagnose, Werkstattausrüstung und Serviceleistungen:

- ▶ Lösungen für eine effiziente Fahrzeugreparatur
- ▶ innovative Werkstattausrüstung und Software
- ▶ weltweit eines der größten Ersatzteilangebote für Neu- und Austauschteile
- ▶ breites Händlernetzwerk für eine schnelle und zuverlässige Teileversorgung
- ▶ kompetente Betreuung via Hotline
- ▶ umfassendes Schulungs- und Trainingsangebot
- ▶ gezielte Verkaufs- und Marketingunterstützung

Mehr Informationen erhalten Sie unter:

[boschaftermarket.com](https://boschaftermarket.com)

**Uns bewegt,  
was Sie bewegt**

**Robert Bosch GmbH**  
Automotive Aftermarket

Auf der Breit 4  
76227 Karlsruhe  
Germany

[boschaftermarket.com](https://boschaftermarket.com)



**BOSCH**  
Technik fürs Leben

