

# SCT 815

## Kezelési útmutató



<b>1</b>	<b>Használati útmutató</b>	<b>120</b>
1.1	Szimbólumok a dokumentációban	120
1.2	Figyelmeztetések a dokumentációban	120
1.3	Célcsoport	120
1.4	Garancia és szavatosság	121
1.5	Biztonsági tudnivalók	121
1.6	Vonatkozó dokumentumok	121
<b>2</b>	<b>Termékleírás</b>	<b>121</b>
2.1	Rendeltetésszerű használat	121
2.2	Szállítási terjedelem	121
2.3	A SCT 815 áttekintése	121
2.4	Előfeltételek	121
2.5	GLM 120 C lézeres távolságmérő	122
2.6	A működés leírása	122
<b>3</b>	<b>Első üzembe helyezés</b>	<b>122</b>
3.1	Az SCT 815 termék összeszerelése	122
3.2	A dőlésmérés pontosságának ellenőrzése (minden kalibrálás előtt)	123
<b>4</b>	<b>Kezelés</b>	<b>123</b>
4.1	Az SCT 815 pozicionálása a radarérezkélő kalibrálásához	123
4.2	A vonallézer rögzítése az SCT 815 terméken	124
4.3	Az SCT 815 járműtől mért távolságának beállítása	124
4.4	Az SCT 815 termék beállítása a jármű hosszanti középsíkjához	125
4.5	A hármastükör magasságának beállítása	126
4.5.1	Állítsa be a hármastükör magasságát a milliméter szerint	126
4.5.2	Állítsa be a hármastükör magasságát a gyártó emblémájának vagy az első radarérezkélőnek megfelelően	127
4.6	A jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet (25 cm-ig) beállítása	128
4.7	A jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet beállítása (25 cm felett)	128
<b>5</b>	<b>Karbantartás</b>	<b>129</b>
5.1	Tisztítás	129
5.2	Pótalkatrészek	129
5.3	Az állítható láb cseréje	129
5.4	Csavarok ellenőrzése (félévente)	129
5.5	A lézeres távolságmérő ellenőrzése és kalibrálása	129
<b>6</b>	<b>Üzemen kívül helyezés</b>	<b>129</b>
6.1	Helyváltoztatás	129
6.2	Ártalmatlanítás és hulladékkezelés	129
<b>7</b>	<b>Műszaki adatok</b>	<b>129</b>
7.1	Az SCT 815 specifikációi	129

## 1. Használati útmutató

### 1.1 Szimbólumok a dokumentációban



A próbadarabot, a terméket vagy a környezetet érintő lehetséges anyagi károokra figyelmeztet.



Alkalmazási tudnivalók, javaslat vagy utalás.



A következő cselekvési útmutató a kezelőt fenyegető lehetséges veszélyre figyelmeztet.



Egylépéses cselekvési útmutató.




Opcionális cselekvési lépés.



Egy cselekvési útmutató eredménye.



Utalás az egyik ábrára. Példa: a  12(2) kifejezés a 12. ábra 2. tételét jelöli.



Utalás az egyik oldalra.

### 1.2 Figyelmeztetések a dokumentációban

A figyelmeztetések a felhasználót vagy a körülálló személyeket fenyegető veszélyekre figyelmeztetik. A figyelmeztetések ezenkívül ismertetik a veszély fajtáját, forrását és következményeit, valamint a megelőzésre vonatkozó intézkedéseket.

A figyelmeztetések felépítése a következő:

#### Jelzőszó

Figyelmeztető szimbólum **A veszély fajtája, forrása és következményei.**

► A veszély elkerülésére irányuló intézkedések és tudnivalók.

A jelzőszó a bekövetkezés valószínűségét, valamint a veszély súlyosságát mutatja meg, annak figyelmen kívül hagyása esetén:

Jelzőszó	A bekövetkezés valószínűsége	A veszély súlyossága annak figyelmen kívül hagyása esetén
VESZÉLY	Közvetlenül fenyegető veszély	Halál vagy súlyos testi sérülés
FIGYELMEZTETÉS	Lehetséges fenyegető veszély	Halál vagy súlyos testi sérülés
VIGYÁZAT	Lehetséges veszélyes helyzet	Könnyű testi sérülés

### 1.3 Célcsoport

A terméket kizárólag képzett és eligazításban részesített személyzet üzemeltetheti. Tanuló, betanítandó, eligazításban részesítendő vagy általános képzésben részt vevő személyzet a terméken/termékkel csak tapasztalt személy állandó felügyelete alatt tevékenykedhet.

A gyermekeket felügyelet alatt kell tartani annak biztosítása érdekében, hogy ne játszzanak a termékkel.

## 1.4 Garancia és szavatosság

A termékeken módosításokat végezni tilos. A termékek csak eredeti tartozékokkal és pótalkatrészekkel használhatók. Ellenkező esetben a garancia érvényét veszti.

## 1.5 Biztonsági tudnivalók

### ▲ FIGYELMEZTETÉS



**Súlyos szemsérüléseket okozó lézersugárzás. Halál vagy súlyos testi sérülés.**

- ▶ Soha ne nézzen közvetlenül a lézerforrásba.
- ▶ Soha ne irányítsa a lézert emberre, különösen ne az arcra és a szemekre.
- ▶ A működés ellenőrzésére tartson egy tárgyat a lézeres távolságmérő és a vonallézer lézersugárának kilépési pontja elé.

### ▲ VIGYÁZAT



**Az SCT 815 tartóról leeső tárgyak miatti sérülésveszély. Könnyű testi sérülés.**

- ▶ Viseljen biztonsági cipőt.
- ▶ A vonallézert mindig biztosítsa a rögzítőpánttal.

### ▲ VIGYÁZAT



**Zúzódásveszély a prizma magasságának beállítása során. Könnyű testi sérülés.**

- ▶ A prizmareflector magasságának beállítása során ne nyúljon az ujjaival a prizmatartó és a vezetőcsövek közé.

## 1.6 Vonatkozó dokumentumok



A rövid utasítások (Onepager) megtalálhatók a Bosch Download Library-ban: <https://www.downloads.bosch-automotive.com>

- 1 690 386 038 – P-Assist S5 eredeti használati utasítás
- 1 609 92A 4F4 - GLM 120 C eredeti használati utasítás
- 1 689 989 363 – Honda rövid utasítás
- 1 689 989 364 – Toyota rövid utasítás
- 1 689 989 365 – Mazda rövid utasítás
- 1 689 989 366 – Kia rövid utasítás
- 1 689 989 367 – Hyundai rövid utasítás

## 2. Termékleírás

### 2.1 Rendeltetészerű használat

A SCT 815S5/S6 a következő járműgyártók első radarérzékelőjének kalibrálására szolgáló kalibráló eszköz:

- Mazda
- Honda
- Toyota
- KIA
- Hyundai

Diagnosztikai szoftverhez csatlakoztatva az első radarérzékelő ACC rendszerhez (Adaptive Cruise Control) és a vészfékezési asszisztenshez kalibrálható.



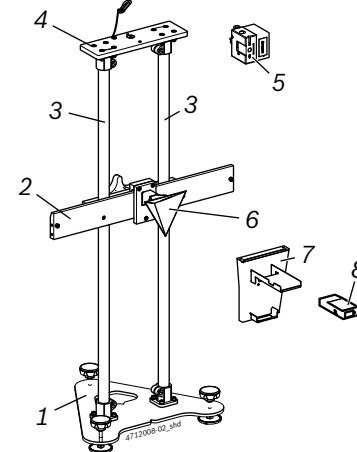
Minden ezen túlmutató használat nem rendeltetészerűnek minősül és nem megengedett.

## 2.2 Szállítási terjedelem

Megnevezés	Cikkszám
Alaplemez	1 688 000 368
Vezetőcsövek	1 680 700 315
Tartó a vonallézerhez	1 681 038 414
Szorító tartó a hármastükörhöz	1 688 040 319
3 műanyag csavar	1 683 414 021
Hármastükör	1 685 350 018
Tartó a lézeres távolságmérőhöz	1 680 423 012
GLM 120 C lézeres távolságmérő	1 687 010 642
P-Assist S5 vonallézer*	1 690 381 124
Eredeti használati utasítás	1 689 989 475
8 belső kulcsnyílású csavar, 16 alátét, 8 súlylyesztett fejű csavar, 8 hatlapú anya	1 687 010 613

\* csak az SCT 815 S6 termékváltozat tartalmazza

## 2.3 A SCT 815 áttekintése



- (1) Alaplemez
- (2) Szorító tartó a hármastükörhöz
- (3) Vezetőcsövek
- (4) Tartó a vonallézerhez
- (5) P-Assist S5 vonallézer (csak az SCT 815 S6 termékváltozat tartalmazza)
- (6) Hármastükör
- (7) Tartó a lézeres távolságmérőhöz
- (8) GLM 120 C lézeres távolságmérő

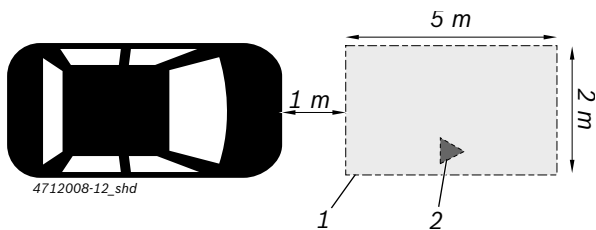
## 2.4 Előfeltételek

### A jármű felállítás felülete

- Vízszintbe állítva
- maximális dőlés: 0,1°
- maximális egyenetlenség: 10 mm

### A SCT 815 felállítási felülete

- A jármű felállítási felületével megegyező magasság
- maximális dőlés: 2°
- maximális egyenetlenség: 5 mm

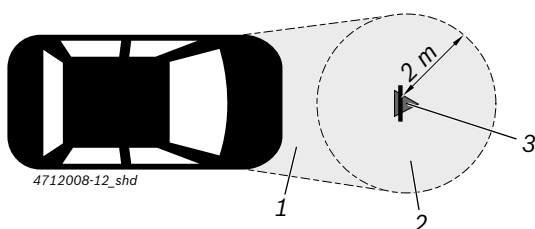


- (1) Terület, amelyben az SCT 815 terméket felállítják  
(2) A SCT 815 felállítási felülete (példa)

### Kalibrálási környezet

⚠ Fém tárgyak megzavarhatják az első radarérzékelő kalibrálását.

- A jármű és az SCT 815 termék közötti területnek fémtárgyaktól mentesnek kell lennie.
- Az SCT 815 termék 2 m-es sugarú területének fémtárgyaktól mentesnek kell lennie.



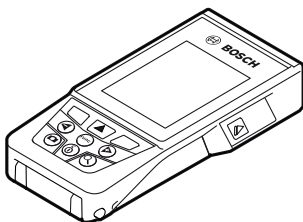
- (1) Gyártótól függő terület a jármű és az SCT 815 termék között (lásd a rövid utasításokat)  
(2) Az SCT 815 termék körüli terület  
(3) SCT 815

### Diagnosztikai szoftver

- Az első radarérzékelő kalibrálásához szükséges diagnosztikai szoftver
- Ha diagnosztikai szoftverként az [ESI]tronic 2.0 rendszert használják: információ típus SD (vezérlőkészülék diagnosztika) és egy KTS

## 2.5 GLM 120 C lézeres távolságmérő

i Az SCT 815 termék beállításához csak a GLM 120 C lézeres távolságmérő használható.



A GLM 120 C lézeres távolságmérő segítségével az SCT 815 termék a jármű előtt pozicionálható és a hármastükör magassága beállítható.

A GLM 120 C lézeres távolságmérő az alábbi tulajdonságokkal teszi lehetővé, hogy az SCT 815 termék pontosan a járműspecifikus rövid utasításban megadottak szerint legyen beállítható:

- Folyamatos távolságmérés
- Dőlésszög kijelző
- A hátsó él a távolságmérés vonatkoztatási pontja

## 2.6 A működés leírása

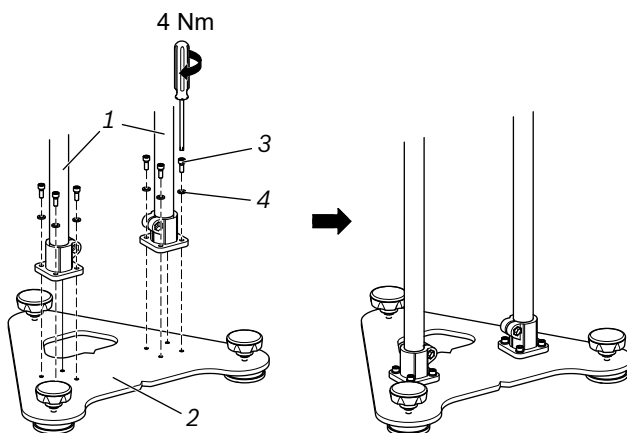
A Mazda, Honda, Toyota, Kia és Hyundai járműgyártók első radarérzékelőit prizmával kell kalibrálni. Az első radarérzékelők kalibrálásához a sarokérzékelőt a jármű előtt, az adott járműre specifikus távolságban és magasságban kell elhelyezni. Az SCT 815 kalibráló berendezéssel a prizma pontosan a járműspecifikus helyzetben állítható fel.

Amint a prizma a járműspecifikus helyzetben áll, egy diagnosztikai szoftverrel elindítható a kalibrálás. Az első radarérzékelő jelet bocsát ki, amely a prizmán fókuszálódik és arról az első radarérzékelőbe visszaverődik. A prizma pontos beállítása esetén a kalibrálás sikeres. A kalibrálás sikertelen lehet, ha a sarokérzékelő pontatlanul van beállítva, vagy ha a mérési hely nem felel meg a szükséges előfeltételeknek ( ).

## 3. Első üzembe helyezés

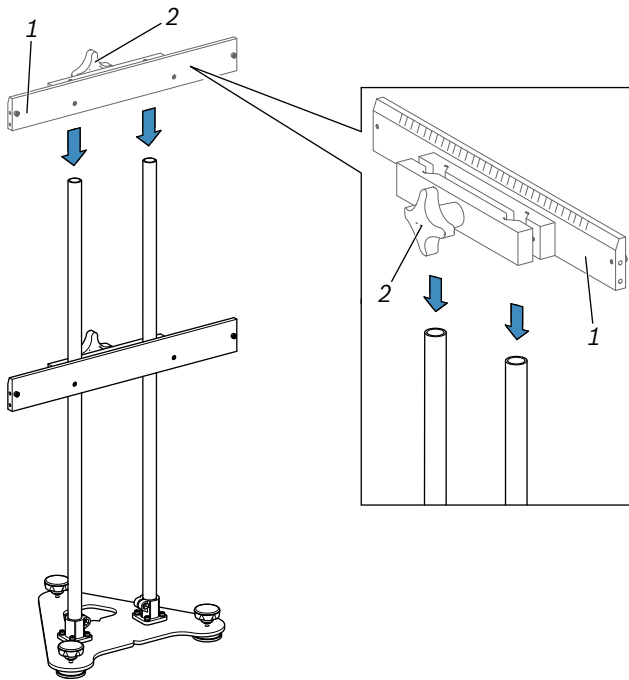
### 3.1 Az SCT 815 termék összeszerelése

1. Ellenőrizze, hogy a szállítási terjedelem minden komponenst tartalmaz-e.
2. Pozicionálja a vezetősöveket a csőösszekötőkkel (1) az alaplemez furatai fölé.



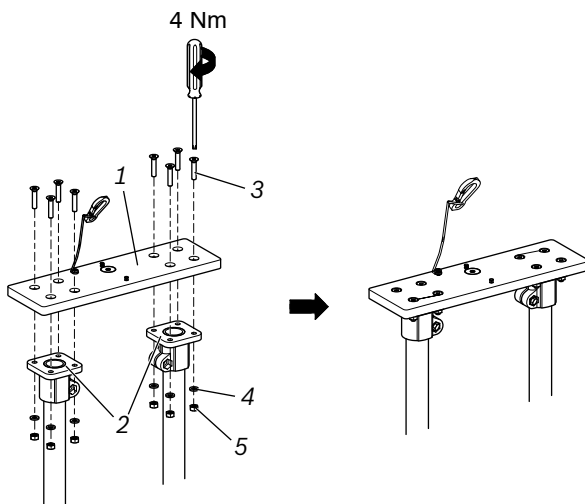
- (1) Vezetősövek csőösszekötőkkel  
(2) Alaplemez  
(3) Imbuszcsoncsavar  
(4) Alátét

3. Rögzítse a csőösszekötőket imbuszcsoncsavarokkal (3) és alátétekkel (4) az alaplemezen (meghúzási nyomaték 4 Nm).
4. Tolja az előszerelt szorító tartót (1) a vezetősövekre, és a rögzítse recézettfejű csavarral (2).



(1) Előszertelt szorító tartó  
(2) Recézett fejű csavar

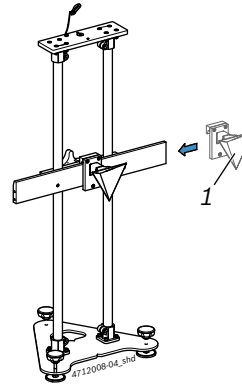
5. Pozicionálja vonallézer tartóját (1) a csőösszekötők furatai fölé.



(1) Tartó a vonallézerhez  
(2) Csőösszekötő a vezetősöveken  
(3) Süllyesztett fejű csavar  
(4) Alátét  
(5) Hatlapú anya

6. Rögzítse a vonallézer tartóját süllyesztettfejű csavarokkal (3), alátétekkel (4) és hatlapú anyákkal (5) a csőösszekötőkön (meghúzási nyomaték 4 Nm).

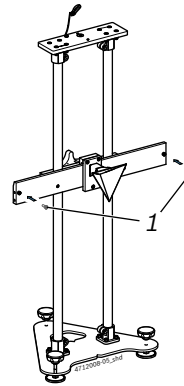
7. Tolja a hármas tükröt (1) a szorító tartóra.



(1) Hármastükrő

8. Rögzítse a műanyag csavarokat (1) a szorító tartón.

**i** A műanyag csavarok végütközőként szolgálnak, hogy a hármastükrőt ne lehessen véletlenül a szorító tartóról lehúzni. A szállítási terjedelemben 3 műanyag csavar tartozik. A harmadik műanyag csavar tartalékként szolgál.



(1) Műanyag csavarok

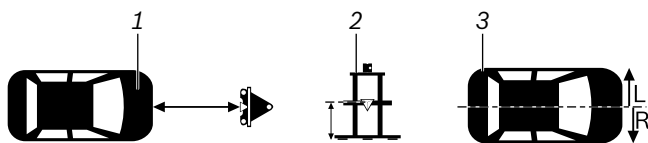
### 3.2 A dőlésmérés pontosságának ellenőrzése (minden kalibrálás előtt)

► Az első radar kalibrálása előtt ellenőrizze a dőlésmérés pontosságát. Ez fordított méréssel történik. Ehhez helyezze a mérőeszközt egy asztalra és mérje meg a dőlést. Fordítsa el a mérőeszközt 180°-kal és mérje meg újra a dőlést. A megjelenített összeg különbsége max. **0,3°** lehet. Nagyobb eltérések esetén újra kell kalibrálnia a mérőeszközt. Ehhez válassza a **CAL** lehetőséget a beállításokban. **Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.** Jelentős hőmérséklet-változások és sokkok után javasoljuk a pontosság ellenőrzését és szükség esetén a mérőeszköz kalibrálását. A hőmérséklet-változás után a mérőeszközt egy ideig temperálni a kalibrálás előtt.

## 4. Kezelés

### 4.1 Az SCT 815 pozicionálása a radarérzékelő kalibrálásához

1. Végezzen pontos ellenőrzést és kalibrálja a dőlésmérést a lézeres távolságmérőn.
2. Az SCT 815 pozicionálási adatai a megfelelő rövid utasításban találhatók.



- (1) A jármű távolsága
- (2) A hármastűkör magassága
- (3) Ofszet a jármű hosszanti síkjához képest

**⚠ VIGYÁZAT** – leeső tárgyak általi sérülésveszély.

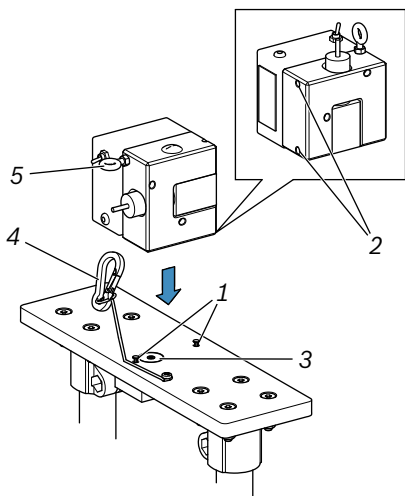
3. A vonallézert mindig biztosítsa a rögzítőpánttal.
4. Az SCT 815 terméket lézeres távolságmérővel pozicionálja a járműhöz képest a megfelelő távolságra.
5. Állítsa vízszintbe az SCT 815 terméket a vonallézer tartóján lévő libellával és a lézeres távolságmérő dőlésszög kijelzőjének megfelelően.
6. A vonallézer segítségével állítsa be az SCT 815 távolságát a jármű hosszanti középsíkjához képest.
7. Ellenőrizze és szükség esetén korrigálja az SCT 815 termék vízszintes helyzetét és járműtől mért távolságát.
8. A lézeres távolságmérő segítségével állítsa be a hármastűkör megadott magasságát.
9. Tolja el a hármastűkröt szorító tartón a jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet értékkel.
  - Ha a jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet nagyobb, mint 25 cm, akkor az SCT 815 terméket két segédvonalat használva kell a jármű hosszanti tengelyéhez képest eltolni.
10. Távolítsa el a lézeres távolságmérő tartóját.
11. Vegye le a vonallézert.

**i** A lézeres távolságmérő és a vonallézer tartójának fémes felületei a kalibrálást megzavarhatják.

12. A radarérzékelőket diagnosztikai szoftverrel kalibrálja.

**4.2 A vonallézer rögzítése az SCT 815 terméken**

1. Ügyeljen a vonallézer tartóján lévő pozicionálócsapokra (1).
2. Ügyeljen a vonallézer alsó oldalán lévő fúróperselyekre (2).



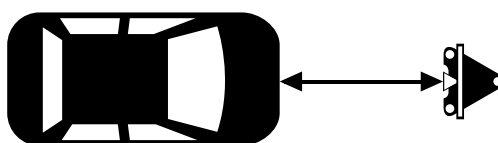
- (1) Pozicionálócsapok
- (2) Fúróperselyek
- (3) Mágnes

- (4) Kötél
- (5) Biztosítógyűrű

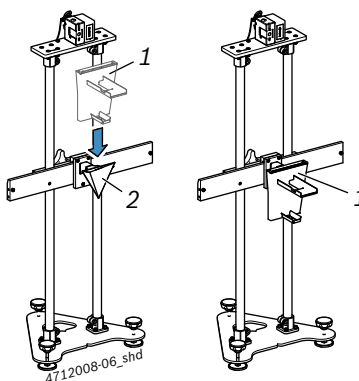
3. A vonallézert állítsa be a furatperselyekkel a pozicionálócsapokra.
  - ✓ A vonallézert a mágnes (3) húzza a tartóba.
  - ✓ A pozicionálócsapok a vonallézer furatperselyeiben rögzülnek.
  - ✓ A vonallézer szilárdan rögzül a tartón és nem lehet elfordítani.
4. Erősítse a vonallézer tartójának kötelét (4) a vonallézer biztosítógyűrűjére (5).
  - ✓ A vonallézer biztosítva van a leesés ellen.

**4.3 Az SCT 815 járműtől mért távolságának beállítása**

Az SCT 815 járműtől mért távolsága a megfelelő rövid utasításban található. A járműspecifikus távolság a következő ábrával jelölt oszlopban található.

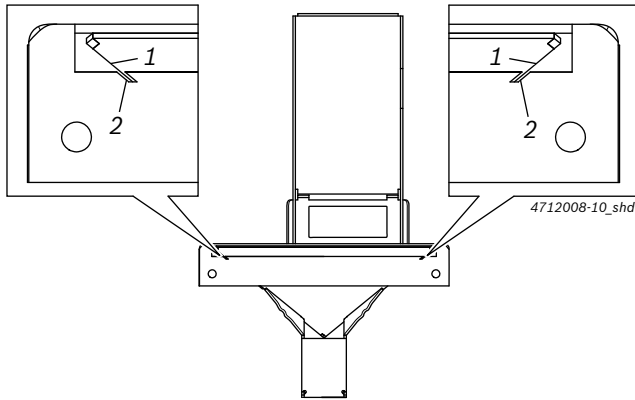


1. Használja a megfelelő rövid utasítást.
2. Olvassa le az SCT 815 távolságát a megfelelő járműnél.
3. Az SCT 815 terméket emelje meg a vezetőrudakon, és szemmértékkel állítsa be középre a megadott távolságban.
4. Pozicionálja a lézeres távolságmérő tartóját (1) a hármastűkörhöz (2).



- (1) Tartó a lézeres távolságmérőhöz
- (2) Hármastűkör

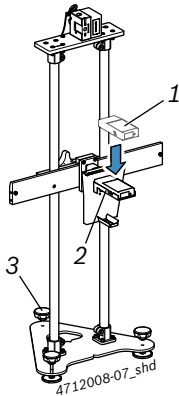
5. Győződjön meg arról, hogy a hármastűkör (1) elei a tartó (2) rovátkáinak középvonalában futnak.



- (1) A hármastükör élei  
(2) Rovátkák a lézeres távolságmérő tartójában

**i** Ha a hármastükör élei nem a rovátkák középvonalában futnak, a lézeres távolságmérő tartója pontatlanul van pozicionálva. Ezáltal az SCT 815 termék nem állítható be megfelelően.

6. Helyezze a lézeres távolságmérőt (1) a vízszintes tartófelületre (2).



- (1) Lézeres távolságmérő  
(2) Vízszintes tartófelület  
(3) Állítható láb

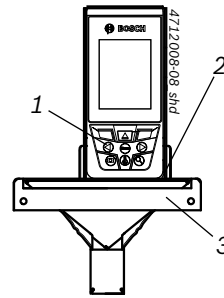
7. Az állítható lábbal (3) állítsa vízszintbe az SCT 815 terméket a lézeres távolságmérő dőlésszög kijelzőjének megfelelően.

**▲ FIGYELMEZTETÉS** – lézersugárzás általi súlyos szemkárosodás.

8. Soha ne nézzen közvetlenül a lézerforrásba.  
9. A működés ellenőrzésére tartson egy tárgyat a lézeres távolságmérő lézersugarának kilépési pontja elé.  
10. Kapcsolja be a lézeres távolságmérőt.  
11. A hármastükör magasságát úgy állítsa be, hogy a lézerpont a lökhárító közepére essen.  
✓ A lézeres távolságmérő ekkor az SCT 815 termék és a lökhárító aktuális távolságát jelzi ki.

**i** A lézeres távolságmérő folyamatosan méri a távolságot. Az SCT 815 helyzetének megváltozásakor a lökhárítótól mért új távolság megjelenik a lézeres távolságmérő kijelzőjén.

12. Ellenőrizze, hogy a lézeres távolságmérő a vízszintes tartófelületen a hátsó ütközőig benyomva fekdűjön fel.



- (1) Lézeres távolságmérő  
(2) A vízszintes tartófelület hátsó ütközője  
(3) Tartó a lézeres távolságmérőhöz

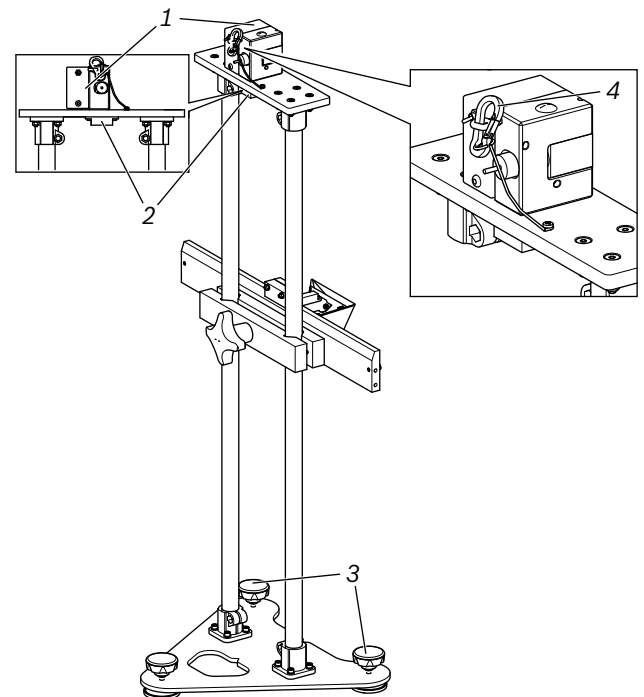
**i** Mérési hiba lép fel, ha a lézeres távolságmérő nincs a vízszintes tartófelület hátsó ütközőjéig benyomva.

13. Az SCT 815 terméket a lézeres távolságmérő segítségével állítsa be pontosan a jármű előtt megadott távolságra.

✓ Az SCT 815 akkor van megfelelően pozicionálva, ha a lézeres távolságmérőn látható adat pontosan megegyezik a rövid utasításban szereplő értékkel.

#### 4.4 Az SCT 815 termék beállítása a jármű hosszanti középsíkjához

- Rögzítse a vonallézert (1) a vonallézer tartóján, és biztosítsa a kötéllal (4).
- Állítsa vízszintbe az SCT 815 terméket a vonallézer tartóján lévő libellával (2) és az állítható lábakkal (3).

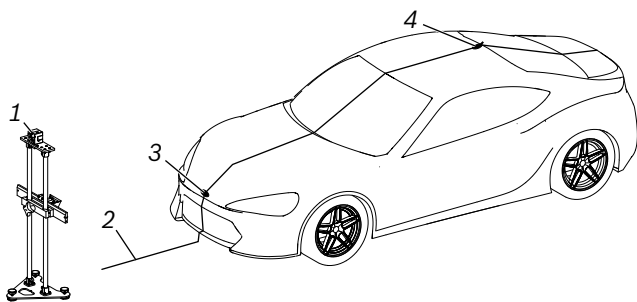


- (1) Vonallézer  
(2) A vonallézer tartóján lévő libella  
(3) Állítható lábak  
(4) Kötél

**▲ FIGYELMEZTETÉS** – lézersugárzás általi súlyos szemkárosodás.

3. Soha ne nézzen közvetlenül a lézerforrásba.  
4. A működés ellenőrzésére tartson egy tárgyat a vonallézer lézersugarának kilépési pontja elé.

- Kapcsolja be a vonallézert.
  - ✓ A lézervonal a járműig halad.
- Állítsa be az SCT 815 terméket úgy, hogy a lézervonallal (2) megjelölje a járműgyártó emblémáját és az antennát.



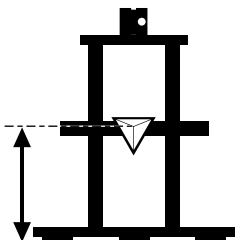
- Vonallézer
- A projektált lézervonal
- A gyártó emblémája
- Antenna

**i** Az adott járműtől függően más rögzített pontokat is használhat ahhoz, hogy az SCT 815 terméket a lézervonallal a jármű hosszanti középsíkjához hozzáigazítsa.

## 4.5 A hármastükör magasságának beállítása

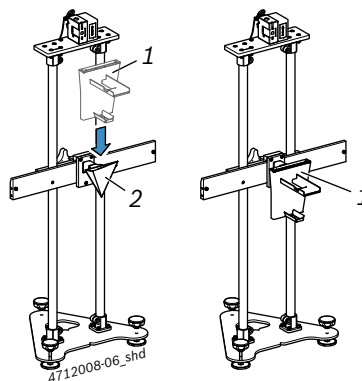
### 4.5.1 Állítsa be a hármastükör magasságát a milliméter szerint

A hármastükör magassága a megfelelő rövid utasításban található. A járműspecifikus magasság a következő ábrával jelölt oszlopban található.



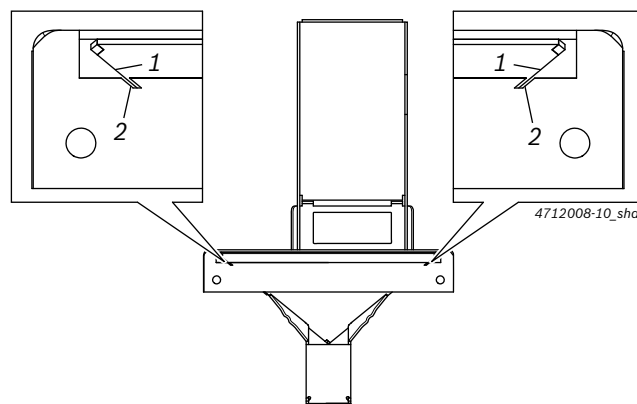
**i** A rövid utasításban található járműspecifikus magasság akkor érvényes, ha a jármű az SCT 815 termékkel azonos magasságban áll. Ha a jármű emelőpadon vagy szintezőfelületen található, akkor le kell mérni ennek a magasságát. A lemért magasságot hozzá kell adni a rövid utasításban szereplő járműspecifikus magassághoz.

- Használja a megfelelő rövid utasítást.
- Olvassa ki a hármastükör magasságát a megfelelő járműnél.
- Pozicionálja a lézeres távolságmérő tartóját (1) a hármastükörhöz (2).



- Tartó a lézeres távolságmérőhöz
- Hármastükör

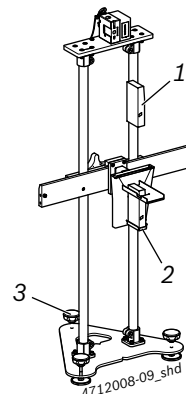
- Győződjön meg arról, hogy a hármastükör (1) élei a tartó (2) rovátkáinak középvonalában futnak.



- A hármastükör élei
- Rovátkák a lézeres távolságmérő tartójában

**i** Ha a hármastükör élei nem a rovátkák középvonalában futnak, a lézeres távolságmérő tartója pontatlanul van pozicionálva. Ezáltal az SCT 815 termék nem állítható be megfelelően.

- Helyezze a lézeres távolságmérőt (1) a függőleges tartófelületre (2).



- Lézeres távolságmérő
- Függőleges tartófelület
- Állítható láb

- Az állítható lábbal (3) állítsa vízszintbe az SCT 815 terméket a lézeres távolságmérő dőlésszög kijelzőjének megfelelően.

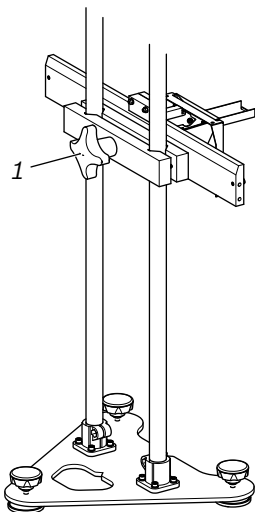
**▲ FIGYELMEZTETÉS** – lézersugárzás általi súlyos szemkárosodás.



7. Soha ne nézzen közvetlenül a lézerforrásba.
8. A működés ellenőrzésére tartson egy tárgyat a lézeres távolságmérő lézergyárának kilépési pontja elé.
9. Kapcsolja be a lézeres távolságmérőt.
  - ✓ A lézeres távolságmérő ekkor a hármastükör és a padló aktuális távolságát jelzi ki.

**⚠ VIGYÁZAT** – zúzódásveszély a hármastükör magasságának beállítása során.

10. Ne nyúljon az ujjaival a szorító tartó és a vezetőcsövek közé.
11. Lazítsa meg a szorító tartó recézettfejű csavarját (1), hogy a állítható legyen a hármastükör magassága.

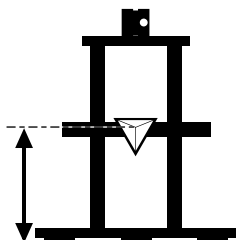


(1) Recézett fejű csavar

12. A hármastükör a lézeres távolságmérő segítségével állítsa be pontosan a járműspecifikus magasságra.
  - A jármű emelőpaddal vagy szintezőfelülettel való megemelése esetén mérje le a megemelés mértékét, majd az értéket adja hozzá a járműspecifikus magassághoz.
13. Rögzítse a szorító tartót a recézettfejű csavarral.

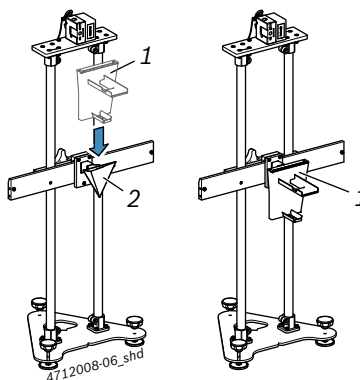
#### 4.5.2 Állítsa be a hármastükör magasságát a gyártó emblémájának vagy az első radarérzékelőnek megfelelően

A hármastükör magassága a megfelelő rövid utasításban található. A járműspecifikus magasság a következő ábrával jelölt oszlopban található.



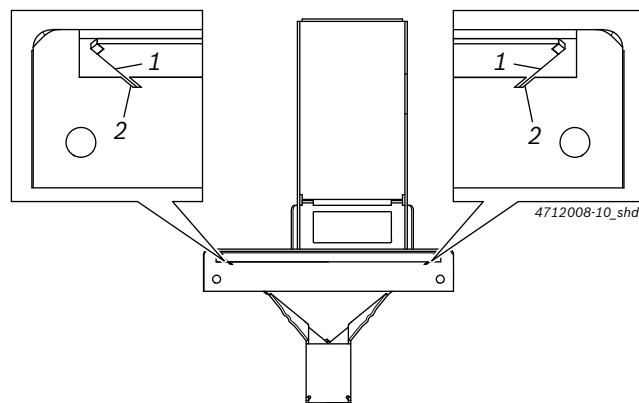
- i** Egyes járművekben a hármastükör magassága a gyártó emblémáján vagy az első radarérzékelőn orientálódik. Ilyen járművekben a magasság oszlopa jelzi, hogy a vörös lézerpontnak hol kell a gyártó emblémáján vagy az első radarérzékelőn lennie.

1. Használja a megfelelő rövid utasítást.
2. Olvassa ki, hogy a hármastükör magassága a gyártó emblémáján vagy az első radarérzékelőn orientálódik.
3. Pozicionálja a lézeres távolságmérő tartóját (1) a hármastükörhöz (2).



(1) Tartó a lézeres távolságmérőhöz  
(2) Hármastükör

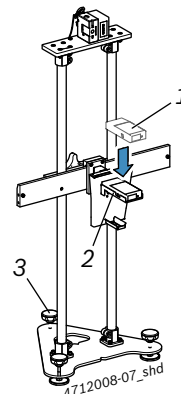
4. Győződjön meg arról, hogy a hármastükör (1) élei a tartó (2) rovátkáinak középvonalában futnak.



(1) A hármastükör élei  
(2) Rovátkák a lézeres távolságmérő tartójában

- i** Ha a hármastükör élei nem a rovátkák középvonalában futnak, a lézeres távolságmérő tartója pontatlanul van pozicionálva. Ezáltal az SCT 815 termék nem állítható be megfelelően.

5. Helyezze a lézeres távolságmérőt (1) a vízszintes tartófelületre (2).



(1) Lézeres távolságmérő  
(2) Vízszintes tartófelület  
(3) Állítható láb

6. Az állítható lábbal (3) állítsa vízszintbe az SCT 815 terméket a lézeres távolságmérő dőlésszög kijelzőjének megfelelően.

**▲ FIGYELMEZTETÉS** – lézersugárzás általi súlyos szemkárosodás.

7. Soha ne nézzen közvetlenül a lézerforrásba.

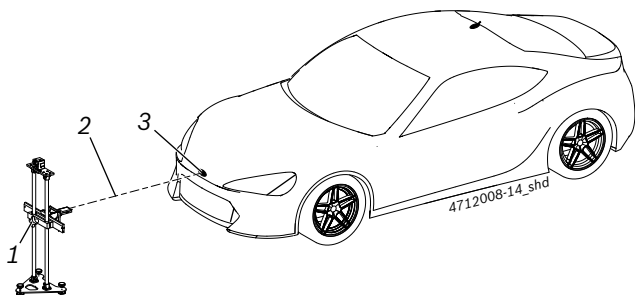
8. A működés ellenőrzésére tartson egy tárgyat a lézeres távolságmérő lézersugarának kilépési pontja elé.

9. Kapcsolja be a lézeres távolságmérőt.

**▲ VIGYÁZAT** – zúzódásveszély a hármastükrör magasságának beállítása során.

10. Ne nyúljon az ujjaival a szorító tartó és a vezetőcsövek közé.

11. Lazítsa meg a szorító tartó recézettfejú csavarját (1), hogy a állítható legyen a hármastükrör magassága.



- (1) Recézett fejű csavar
- (2) Lézersugár
- (3) Lézerpont a gyártó emblémáján

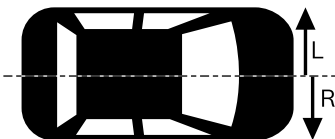
12. Állítsa be a szorító tartó magasságát úgy, hogy a vörös lézerpont pontosan irányuljon a gyártó emblémájára vagy az első radarérezkélőre, a rövid utasításoknak megfelelően.

13. Rögzítse a szorító tartót a recézettfejú csavarral.

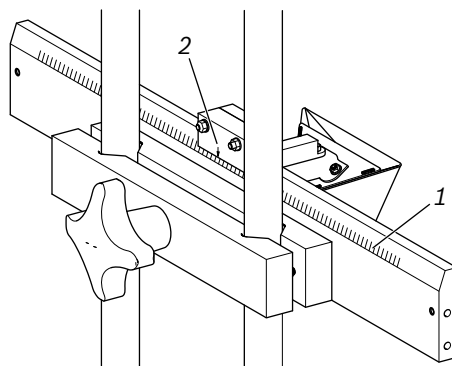
#### 4.6 A jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet (25 cm-ig) beállítása

Az SCT 815 terméket be kell állítani a jármű hosszanti középsíkjához.

A hármastükrör jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet értékét a megfelelő rövid utasítás tartalmazza. A járműspecifikus ofszet a következő ábrával jelölt oszlopban található.



1. Használja a megfelelő rövid utasítást.
2. Olvassa le az SCT 815 ofszet értékét a megfelelő járműnél.
3. A szorító tartón (1) lévő vonalzó segítségével állítsa be a hármastükrör ofszet értékét.

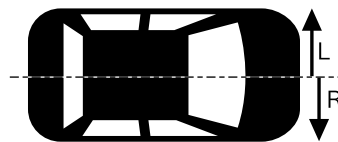


- (1) Vonalzó a szorító tartón
- (2) A hármastükrörön lévő nyíl a pontos ofszet beállításra kell mutatson

#### 4.7 A jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet beállítása (25 cm felett)

Az SCT 815 terméket be kell állítani a jármű hosszanti középsíkjához.

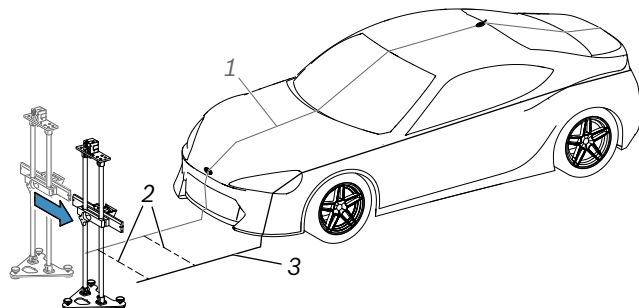
A hármastükrör jármű hosszanti középsíkjától mért ofszet értékét a megfelelő rövid utasítás tartalmazza. A járműspecifikus ofszet a következő ábrával jelölt oszlopban található.



1. Használja a megfelelő rövid utasítást.
2. Olvassa le az SCT 815 ofszet értékét a megfelelő járműnél.

**▲ FIGYELMEZTETÉS** – lézersugárzás általi súlyos szemkárosodás.

3. Soha ne nézzen közvetlenül a lézerforrásba.
4. A működés ellenőrzésére tartson egy tárgyat a vonallézer lézersugarának kilépési pontja elé.
5. Állítsa be az SCT 815 terméket a jármű hosszanti középsíkjához.
6. A megadott ofszettel rajzoljon fel két segédvonalat (2) a projektált lézervonalra (1) merőlegesen.
7. Rajzoljon a projektált lézervonallal párhuzamos vonalat a két segédvonal segítségével.
8. Tolja el az SCT 815 terméket, hogy a vonallézer által projektált lézervonal a felrajzolt párhuzamos vonalra essen.



- (1) A jármű hosszanti középsíkjába eső lézervonal
- (2) Segédvonalak
- (3) Az ofszet mértékével eltolt lézervonal

## 5. Karbantartás

### 5.1 Tisztítás

⚠ A durva műhelyi tisztítórongyok és a súroló hatású tisztítószer az SCT 815 készüléket károsíthatják.

⚠ Az SCT 815 készüléket csak semleges tisztítószerrel és puha kendővel tisztítsa.

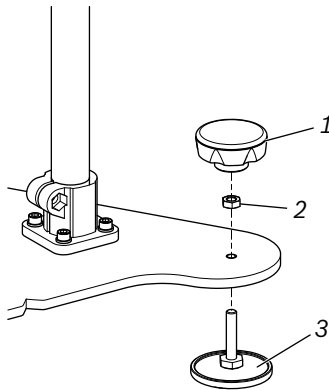
### 5.2 Pótalkatrészek

Megnevezés	Rendelési szám
Hármastükör <sup>&lt;</sup>	1 685 350 018
Tartó a lézeres távolságmérőhöz	1 680 423 012
GLM 120 C lézeres távolságmérő	1 687 010 642
P-Assist S5 vonallézer	1 690 381 124
Állítható láb alkatrész-készlet	1 687 010 599
Körmágnes alkatrész-készlet <sup>&lt;</sup>	1 687 010 644

<sup>)</sup> kopóalkatrész

### 5.3 Az állítható láb cseréje

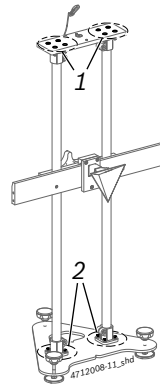
1. Távolítsa le a hibás állítható lábat.
2. Használjon egy állítható lábat a pótalkatrészek közül.
3. Az állítható láb alsó részének (3) menetét vezesse be az alaplemez furatába.
4. Hajtsa rá az anyát (2) a menetre.
5. Hajtsa rá az állítható láb recézettfejű csavarját (1) ütközésig a menetre.
6. Az előzőleg a menetre ráhajtott anyával tartson ellent a recézettfejű csavaroknak.



- (1) Az állítható láb recézettfejű csavarja  
 (2) Anya  
 (3) Az állítható láb alsó része a menettel

### 5.4 Csavarok ellenőrzése (félévente)

- ▶ Félévente ellenőrizze a csavarokat a vonallézer (1) tartóján és az alaplemezen (2) (meghúzási nyomaték 4 Nm).



### 5.5 A lézeres távolságmérő ellenőrzése és kalibrálása

i Az ellenőrzés és a kalibrálás lépéseit a lézeres távolságmérő használati útmutatója ismerteti.

- ▶ Az első radar kalibrálása előtt ellenőrizze a lézeres távolságmérő pontosságát.
- Pontosság ellenőrzése és a dőlésmérés kalibrálása.
  - A távolságmérés pontosságának ellenőrzése.
  - Pontosság ellenőrzése és a célkijelző kalibrálása.

## 6. Üzemen kívül helyezés

### 6.1 Helyváltoztatás

- ▶ Az SCT 815 továbbadásakor át kell adni a szállítási csomagban található teljes dokumentációt is.
- ▶ Az SCT 815-t csak eredeti, vagy azzal egyenértékű csomagolásban szállítsa.
- ▶ Tartsa be az első üzembe helyezésre vonatkozó utasításokat.

### 6.2 Ártalmatlanítás és hulladékkezelés

- ▶ Szedje szét az SCT 815-t, csportosítsa az anyagait és ártalmatlanítsa a hatályos előírásoknak megfelelően.

## 7. Műszaki adatok

### 7.1 Az SCT 815 specifikációi

Jellemző	Érték
Méretetek: magasság x szélesség x mélység	1230 mm x 600 mm x 510 mm
Tömeg	11,9 kg

**Robert Bosch GmbH**

Franz-Oechsle-Str. 4  
73207 Plochingen  
Deutschland  
[www.bosch.com](http://www.bosch.com)  
[bosch.prueftechnik@bosch.com](mailto:bosch.prueftechnik@bosch.com)

1 689 989 475 | 2020-05-01

