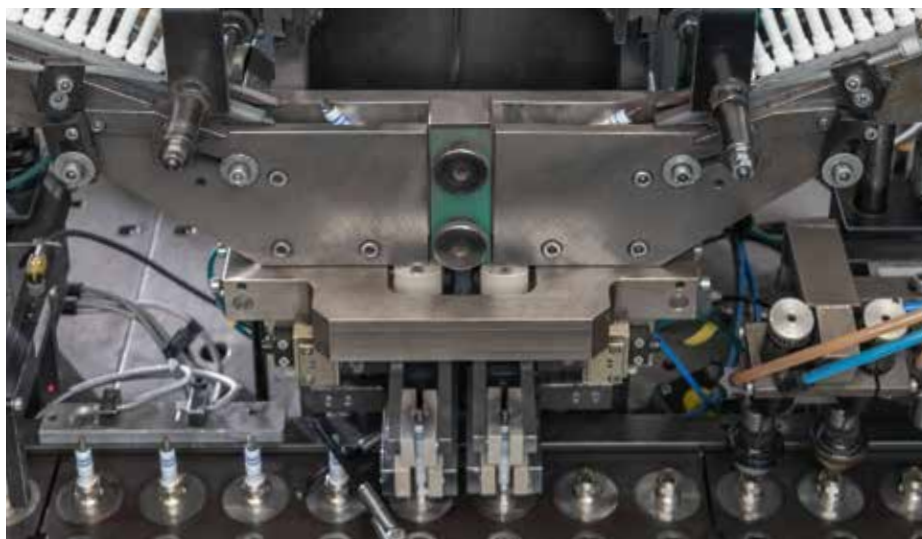


Így készül egy Bosch gyújtógyertya: a végső összeszerelés

3. rész

Betekintés a kulisszák mögé: a kerámia szigetelés és a gyújtógyertya ház össze van kapcsolva, a gyertya hézag beállításával befejezzük az összeszerelést



„Esküvő idő”: az előre összeszerelt kerámia szigetelés behelyezése a gyújtógyertya házába

A gyújtógyertya végső összeszerelése során a belső tömítőgyűrűt és a kerámia szigetelést behelyezik a házba. Ezt a gyártási lépést „esküvőnek” nevezik. Ebben az úgynevezett hőre zsugorodó szerelvényben a kerámia szigetelés és a gyújtógyertya ház szilárdan egymáshoz van rögzítve energiáimpulzus segítségével.

vel. Ez biztosítja a gyújtógyertya gáztömrségét a teljes élettartama alatt.

Az összeszerelés befejeződött

Az utolsó gyártási lépés során az egyes Bosch gyújtógyertyák gyertya hézagát pontosan beállítják. A testelektródát pontosan a kívánt távolságra kell meghajlítani és kamerával elle-

nőrizni. Ez a gyári beállítás azt jelenti, hogy nincs szükség a műhelyben történő utólagos állításra – ami időt takarít meg a beszerelés során.

Csomagolás és ellenőrzés

Az előre beállított gyertya hézag további szállítás során történő védelme érdekében a gyújtógyertya menetére védőcsövet helyeznek. A gyújtógyertyákat ezután a csomagológépbe továbbítják, és egyenként csomagolják. Ezután a csomagokba 4 vagy 10 db gyújtógyertyát csomagolunk. Mielőtt a Bosch gyújtógyertyák végleg elhagyják a gyárat, azelőtt még speciálisan képzett alkalmazottak rendszeres minőségellenőrzésén esnek át. Így a műhelyek bízhatnak a Bosch gyújtógyertyák kiváló minőségében, megbízhatóságában és teljesítményében.



A gyertya hézag előbeállítás



A menetet védő cső felhelyezése

Metszet grafika

