

# DCP 800

Der Prüfstand für Common-Rail-Pumpen



# DCP 800 – effizient und leistungsstark

## Der Prüfstand für Common-Rail-Pumpen

Seit Jahrzehnten stattet Bosch Werkstätten mit Dieselpfprüfständen aus, die eine kontinuierliche und wirtschaftliche Reparatur von Hochdruckpumpen und Injektoren ermöglichen. Der DCP 800 („Diagnostic Common Rail Pump Test Bench“) ist der nächste Schritt: ein Prüfstand für Common-Rail-Pumpen aus Pkw, Nutzfahrzeugen und Off-Highway-Anwendungen.

### **Zukunftsfähige Lösungen für einen Markt im Wandel**

Der DCP 800 wurde speziell für einen Markt im Wandel entwickelt, in dem sich die Rolle der Diesels-technologie rasant verändert. Doch trotz neuer Trends bleibt der Dieselmotor das Rückgrat der Nutzfahrzeuge – und macht Leistung, Zuverlässigkeit und die Einhaltung von Vorschriften entscheidender denn je. Da die Abgasnormen immer strenger werden, benötigen Werkstätten Lösungen, auf die Verlass ist. Der DCP 800 bietet genau das: einen leistungsstarken, zukunftsfähigen Prüfstand, der darauf ausgelegt ist, die Effizienz zu steigern, die Einhaltung von Vorschriften zu gewährleisten und

Werkstätten den entscheidenden Vorsprung im Markt zu sichern.

### **Wissen aus erster Hand**

Als einer der führenden Entwickler und Zulieferer der Automobilindustrie verfügt Bosch über umfassendes Wissen bei Prüfverfahren und integriert die spezifischen Prüfvorgaben direkt in seine Werkstattlösungen. Durch den Einsatz des DCP 800 können Werkstätten dieses Expertenwissen aus erster Hand nutzen, um ihre Prüffähigkeiten für ein breites Spektrum aktueller und zukünftiger Dieselsysteme deutlich auszubauen.

Mehr als

# 264 Millionen

Common-Rail-Pumpen von Bosch sind weltweit im Pkw-, Nfz- und Off-Highway-Segment bei verschiedenen Fahrzeugherstellern verbaut.





Ø **20**  
Minuten  
Prüfzeit



bis zu

**2,700 bar**



## DCP 800

**Prüfstand für Common-Rail-Pumpen**

0 683 800 001 380VAC – 480VAC

### Lieferumfang

- Bosch Common-Rail-Pumpen-Prüfkit für CP4eSV, CPN5 und CPN6
- LCD Touchscreen-Monitor 15,6"
- Schwenkbare Ablage für Tastatur und Maus

# Zuverlässig im Detail – stark im Ergebnis

Der DCP 800 ist speziell für die Prüfung von Common-Rail-Pumpen konzipiert. Ein einfacher Prüfaufbau, präzise Messsysteme und regelmäßige Online-Updates sorgen für einen reibungslosen Betrieb und stets aktuelle Prüfdaten.



## Schnell

Die einfache Handhabung und schnelle Prüfabläufe sorgen für hohe Produktivität im Werkstattalltag. Die durchschnittliche Prüfzeit beträgt anwendungsunabhängig nur 20 Minuten. Die benutzerfreundliche Umrüstung und das Prüfen bestehender sowie zukünftiger Pumpengenerationen sorgen für einen einfachen und zuverlässigen Werkstattalltag.



## Modern

Mit Prüfdrücken bis 2.700 bar und einer hohen Abdeckung gängiger Common-Rail-Pumpenfamilien ist der DCP 800 auf echte Profi-Leistung ausgelegt. Integrierte Online-Updates stellen sicher, dass Software und Prüfdaten immer auf dem neuesten Stand sind – so bleiben Werkstattbetriebe präzise, effizient und zukunftsfähig.



## Sicher

Eine neu entwickelte Schiebetür mit integriertem Not-Aus-Taster setzt neue Maßstäbe bei der Betriebssicherheit – besonders im Betrieb bei hohen Drehzahlen und Drücken. Wird die Schutzhaube während des Betriebs geöffnet oder gestört, baut das integrierte Sicherheitssystem den Hochdruck sofort ab – konzipiert für den ständigen Schutz von Bediener und Gerät.



## Ergonomisch

Durchdachte Ergonomie für den professionellen Einsatz: Der großzügige Arbeitsbereich ermöglicht eine einfache Pumpenmontage. Die benutzerfreundliche Bedienung vereinfacht die Einrichtung und Handhabung im täglichen Arbeitsablauf.



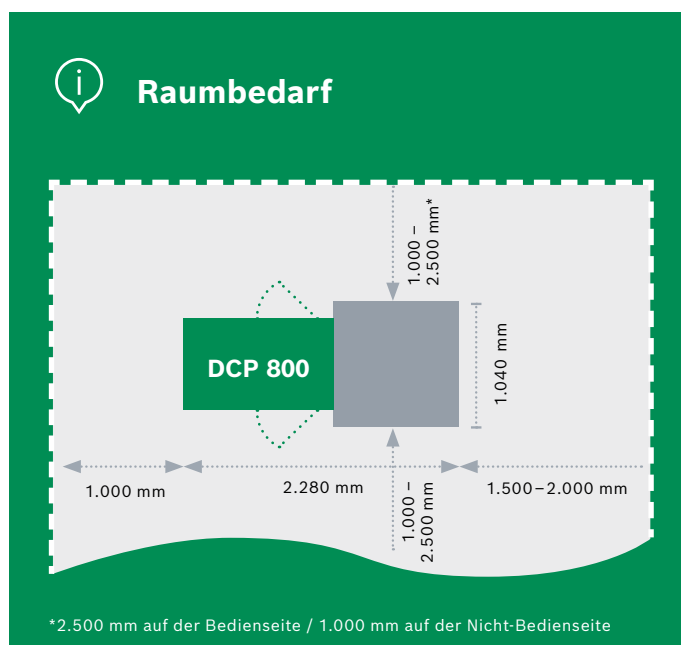
## Rundum zugänglich

Die bewegliche Schutzhaube ermöglicht den Zugang von drei Seiten und sorgt für sichere Prüfabläufe. Das Öffnen der Haube ist in das Sicherheitskonzept integriert.

| Technische Daten                                                                  | DCP 800                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Prüfdruck                                                                         | 0–270 MPa                                                                                  |
| Drehzahl                                                                          | Max. 6.000 U/min                                                                           |
| Leistung                                                                          | Max. 25 kW                                                                                 |
| Automatisierte Einlass- und Rückflussdruckregelung                                | Einlass: -700–6.000 kPa, Rückfluss: 0–2.500 kPa                                            |
| Fassungsvermögen Prüföltank an der max. Markierung / an der min. Markierung       | ca. 69 l / ca. 48 l                                                                        |
| Fassungsvermögen Schmieröltank an der max. Markierung / an der min. Markierung    | ca. 12,5 l / ca. 9 l                                                                       |
| Abmessungen bei ausgeschwenktem Arm und geöffneter Sicherheitstür (B/H/T)         | 1.700 mm x 2.000 mm x 2.280 mm<br>Transport-Abmessungen:<br>1.040 mm x 1.750 mm x 2.280 mm |
| Anforderungen an den externen Wasserkühler                                        | < 18 °C / > 1.100 l/h                                                                      |
| Gewicht ohne Prüföl                                                               | 1,050 kg                                                                                   |
| Betriebssystem                                                                    | WINDOWS 11                                                                                 |
| Drehstrom-Nennspannung                                                            | 380 VAC – 480 VAC                                                                          |
| Nennstrom                                                                         | 45 A                                                                                       |
| Sicherung                                                                         | 63 A                                                                                       |
| Phasenanzahl                                                                      | 3P + PE                                                                                    |
| Eingangsfrequenz                                                                  | 50 / 60 Hz                                                                                 |
| Schutzart für den DCP 800, komplett mit Monitor                                   | IP 20                                                                                      |
| Aufstellhöhe                                                                      | max. 2.000 m                                                                               |
| Arbeitsplatzbezogener Emissionsschalldruckpegel nach $L_{pA}$ to DIN EN ISO 11201 | 86 dB(A)                                                                                   |
| Betriebstemperatur / Funktion                                                     | 5 °C – 40 °C                                                                               |
| Zulässige relative Luftfeuchte DIN EN ISO 3744                                    | < 90% (bei 25 °C und 24 Stunden Dauer)                                                     |
| Lagertemperatur                                                                   | -25 °C – 60 °C                                                                             |
| Software- und Datenbank-Updates                                                   | via DDM (Diagnostics Download Manager)<br>Internetverbindung nötig                         |

## Vorteile im Überblick

- Prüfung von Bosch Common-Rail-Pumpen
- Schneller Prüfaufbau
- Einfache Wartung und Handhabung
- Präzises Messsystem
- Regelmäßige Updates über die integrierte Datenschnittstelle
- Zugang zu Bosch Quality Scan



# Messdaten auf einen Blick – immer griffbereit

Das präzise Messsystem liefert transparente Ergebnisse bei der Prüfung von Common-Rail-Pumpen. Die elektronische Mengenmessung ermöglicht effiziente Komponententests und liefert reproduzierbare Messwerte.



## Digital

Mess- und Prüfdaten sind digital verfügbar. Software- und Datenbank-Updates erfolgen online über den DDM (Diagnostics Download Manager). Hierfür ist eine Internetverbindung erforderlich.



# Flexibel im Einsatz – effizient im Betrieb

Die Pumpenabdeckung des DCP 800 ermöglicht ein optimiertes Servicekonzept im Werkstattalltag. Modulare Nachrüstooptionen für die jeweilige Pumpengeneration, die Kompatibilität mit ausgewählten Fremdherstellerpumpen und ein automatisierter Service-Support reduzieren Ausfallzeiten und sichern einen reibungslosen Betrieb.



## Spezialisiert

Modulare Nachrüstsätze erweitern das Anwendungsspektrum für Nutzfahrzeug- und Off-Highway-Anwendungen, z.B. für CPN5/CPN6 und weitere Baureihen. Auch Anwendungen mit eSV-Technologie in Euro-5- und Euro-6-Motoren können geprüft werden.



## Geringe Wartungskosten

Die technische Auslegung mit integrierten Funktionen reduziert den Wartungsaufwand und vereinfacht die Einrichtung. Das integrierte Kühlsystem und die getrennten Ölkreisläufe sorgen für einen effizienten Betrieb.



## Automatisierte Serviceintervalle

Serviceintervalle, beispielsweise für den Prüfolwechsel, werden elektronisch überwacht und automatisch angezeigt. Das Eigendiagnosesystem weist zudem rechtzeitig auf notwendige Filterwechsel hin.



## Werkstatt-Tipp

### Vorhandene Common-Rail-Prüfsätze

wie CP1, CP3 und CBx8 von bisherigen Bosch-Prüfständen (z.B. EPS 815/708) sind uneingeschränkt kompatibel. Darüber hinaus unterstützt der Prüfstand auch die Bosch-Prüfsätze von Fremdherstellern wie Delphi, Denso und VDO/Continental.



# Uns bewegt, was Sie bewegt

Technologien von Bosch kommen weltweit in den meisten Fahrzeugen zum Einsatz. Dabei stehen für uns die Menschen und die Sicherstellung ihrer Mobilität im Vordergrund.

Ihnen widmen wir über 130 Jahre Pioniergeist, Forschung, Fertigung und Expertise.

Wir bieten Handel und Werkstätten weltweit moderne Diagnose- und Werkstatttechnik sowie ein umfassendes Kfz- und Nfz-Ersatzteilsortiment:

- Lösungen für eine effiziente und effektive Fahrzeugreparatur
- innovative Werkstattausrüstung und Software
- weltweit eines der größten Ersatzteilangebote für Neu- und Austauschteile
- breites Händlernetzwerk für eine schnelle und zuverlässige Teileversorgung
- kompetente Betreuung durch den Technischen Support
- umfassendes Schulungs- und Trainingsangebot
- gezielte Verkaufs- und Marketingunterstützung

**Jetzt mehr erfahren:**  
[boschaftermarket.com](https://boschaftermarket.com)

**Robert Bosch GmbH**

Franz-Öchsle-Straße 4  
73207 Plochingen  
Germany