

Die Qualität macht den Unterschied

Instandgesetzte Starter und Generatoren von Bosch eXchange – nach Erstausrüstungsstandards auf Leistung und Funktionsfähigkeit getestet

Hochwertige Austauschteile von Bosch

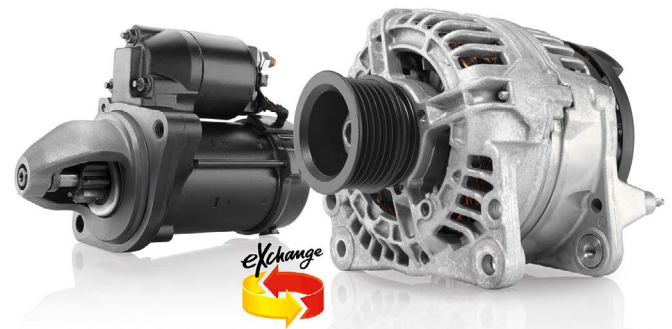
Austauschteil ist nicht gleich Austauschteil. Zertifizierte Werke und Prozesse, strenge Tests sowie mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Instandsetzung stellen die bewährte Bosch-Qualität auch bei der Serieninstandsetzung auf dem Niveau der Neuteilefertigung sicher.

Zertifizierte Werke

Die Serieninstandsetzung von Bosch eXchange Startern und Generatoren erfolgt in Bosch-Werken, die nach IATF 16949 auditiert sind. Das bedeutet: der gesamte industrielle Instandsetzungs- und Freigabeprozess ist zertifiziert und wird nach den strengen Standards aus der Erstausrüstung durchgeführt.

Alle Produkterprobungen und -freigaben in eigenen Testzentren

Noch vor Start der Serieninstandsetzung müssen sämtliche Produkte einen Freigabeprozess auf Basis der Erstausrüstungsstandards bestehen. Dabei werden ihre Lebensdauer, Vibrationsfestigkeit, Robustheit gegenüber Umwelteinflüssen und Dichtheit sichergestellt. Dadurch werden ausschließlich Produkte ins Austauschprogramm genommen, die dem hohen Qualitätsanspruch von Bosch entsprechen.

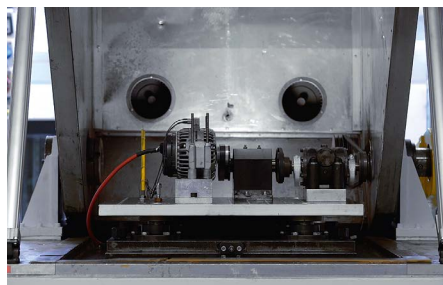


Kompromisslose Qualität

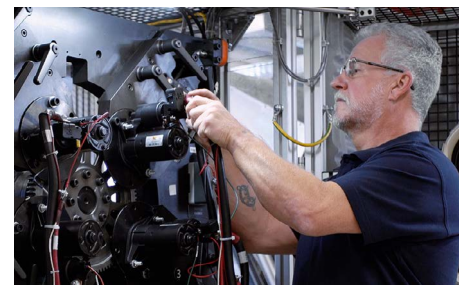
Sämtliche Komponenten und Verschleißteile werden bei der Serieninstandsetzung auf exakte Einhaltung der zulässigen Toleranzen überprüft, bei Bedarf instandgesetzt oder durch qualitativ hochwertige und von Bosch freigegebene Neuteile ersetzt. Jeder aufbereitete Starter und Generator wird schließlich auf Leistung und Funktionsfähigkeit analog Erstausrüstungsstandards getestet. Nur wenn diese Prüfungen zu 100 % bestanden werden, dürfen die Produkte das Werk verlassen. Das sorgt für die hohe Qualität und Zuverlässigkeit der serieninstandgesetzten Produkte von Bosch eXchange.



Leistungstest zur Prüfung von Funktionalität und Leistung nach Herstellervorgabe



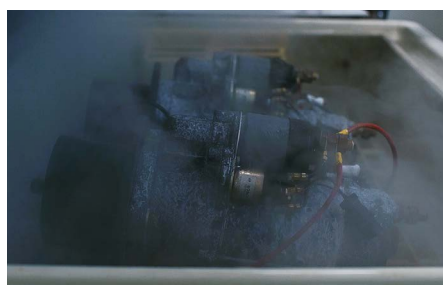
3D-Raumschüttelprüfung zum Nachweis der Dauerhaltbarkeit gegenüber Schüttelbelastung



Dauerlaufstest am Simulationsprüfstand zum Nachweis der Dauerhaltbarkeit



Spritzwassertest zur Prüfung der Dichtigkeit nach Schutzgraden IPX4, IPX4K und IPX9K



Salznebeltest zum Nachweis der Wirksamkeit des Korrosionsschutzsystems



Kältelagerung, Wärmelagerung und Feuchtigkeitswechsel zum Nachweis der Klimastabilität